

# CATÁLOGO TÉCNICO



# SOLUCIONES METALICAS

---

CHAPA PERFORADA Y ESTRUCTURAL

## Un mundo por descubrir.

El uso de la chapa perforada y estructural tiene innumerables aplicaciones.

Contamos con maquinaria de última generación para brindar todo tipo de soluciones metálicas para arquitectura, construcción e industria.

Para la fabricación de nuestros productos empleamos prensas anchas de hasta 450 toneladas -con capacidad de perforado de bobina a bobina a 400 golpes por minuto-, punzonadoras CNC -las cuales permiten gran flexibilidad en las combinaciones de perforado-, cilindradoras y balancines para embutido profundo.

Toda nuestra matriceria es integralmente diseñada y fabricada por nosotros.



## SOLUCIONES INTEGRALES

---

Nomen Design brinda soluciones integrales, desde el diseño de productos y su instalación, hasta el desarrollo y concreción de proyectos y obras tipo llave en mano.

Contamos con un equipo de Arquitectos, Diseñadores e Ingenieros trabajando en forma conjunta desde la concepción de una idea hasta su ejecución, cuidando cada detalle, haciendo énfasis en aspectos morfológicos y estéticos, como en la funcionalidad, calidad y durabilidad del producto final.

Además de nuestros productos standard, realizamos diseños integrales a pedido, trabajando sobre la identidad corporativa del cliente, adaptando productos e ideas a las exigencias puntuales de cada caso.



## ARQUITECTURA Y CONSTRUCCIÓN

---

- Fachadas
- Frentes
- Parasoles
- Revestimientos
- Barandas
- Balcones
- Escaleras
- Protecciones
- Separadores
- Cerramientos
- Cielorrasos
- Protección acústica
- Exhibidores
- Estanterías
- Amoblamiento
- Señalética
- Carpintería metálica
- Entrepisos y pasarelas
- Pisos antideslizantes





## DISEÑO Y DECORACIÓN

---

- Interiores
- Amoblamientos
- Baños
- Cocinas
- Exhibidores
- POP
- Stands
- Cartelería





## APLICACIONES INDUSTRIALES

---

- Cortinas
- Iluminación
- Estructuras
- Calefacción
- Panificación
- Industria química
- Industria automotriz y autopartista
- Industria minera
- Industria frigorífica
- Industria cervecera
- Industria vitivinícola: prensas de vinos, licores y aceites
- Industria tabacalera: eslabones de secado
- Industria tealera y yerbatera
- Agroindustria:
  - Clasificación de semillas y granos
  - Aireación y acopio de silos
  - Molinos
  - Silos
  - Cribas
  - Filtros
  - Zarandas
  - Ingenios azucareros





## FORMATOS DE CHAPA

---

Los formatos Standard para entrega inmediata son: **1000x2000** y **1220x2440** mm.

Por las características de nuestra maquinaria de alto rendimiento utilizamos bobinas (rollos) o planchas, lo cual nos permite perforar en anchos de 1000 mm, 1220 mm y 1500 mm.

Los largos y anchos se ajustan a la necesidad de cada cliente, por los que podemos entregar piezas a medida de perfecta terminación y planitud .

### ACERO INOXIDABLE

0.70 mm	1000 mm	2000 mm
0.70 mm	1250 mm	2500 mm
1.00 mm	1000 mm	2000 mm
1.00 mm	1250 mm	2500 mm
1.20 mm	1000 mm	2000 mm
1.20 mm	1250 mm	2500 mm
1.50 mm	1000 mm	2000 mm
1.50 mm	1250 mm	2500 mm
2.00 mm	1000 mm	2000 mm
2.00 mm	1250 mm	2500 mm
3.00 mm	1000 mm	2000 mm
3.00 mm	1250 mm	2500 mm

### ALUMINIO

0.70 mm	1000 mm	2000 mm
0.70 mm	1200 mm	2400 mm
1.00 mm	1000 mm	2000 mm
1.00 mm	1200 mm	2400 mm
1.20 mm	1000 mm	2000 mm
1.20 mm	1200 mm	2400 mm
1.50 mm	1000 mm	2000 mm
1.50 mm	1200 mm	2400 mm
2.00 mm	1000 mm	2000 mm
2.00 mm	1200 mm	2400 mm
3.00 mm	1000 mm	2000 mm
3.00 mm	1200 mm	2400 mm

### HIERRO SAE1010

Laminado en frío

BGW 24	0.56 mm	1000 mm	2000 mm
BGW 24	0.56 mm	1220 mm	2440 mm
BGW 22	0.71 mm	1000 mm	2000 mm
BGW 22	0.71 mm	1220 mm	2440 mm
BGW 20	0.90 mm	1000 mm	2000 mm
BGW 20	0.90 mm	1220 mm	2440 mm
BGW 18	1.25 mm	1000 mm	2000 mm
BGW 18	1.25 mm	1220 mm	2440 mm
BGW 16	1.60 mm	1000 mm	2000 mm
BGW 16	1.60 mm	1220 mm	2440 mm
BGW 14	2.10 mm	1000 mm	2000 mm
BGW 14	2.10 mm	1220 mm	2440 mm
BGW 12	2.50 mm	1220 mm	2440 mm



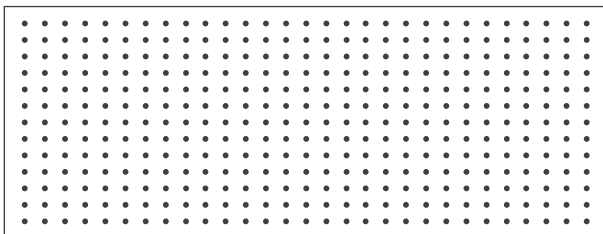
## BORDES SIN PERFORAR

Las chapas perforadas de stock poseen bordes sin perforar en el largo de la chapa de aproximadamente 5-10 mm.

Nuestra maquinaria cuenta con un sistema de reglajes que nos permite una terminación perfecta en el inicio y el final de la chapa, sin dejar una hilera libre de agujeros.

Para trabajos especiales podemos ofrecer diferentes alternativas de zonas sin perforar.

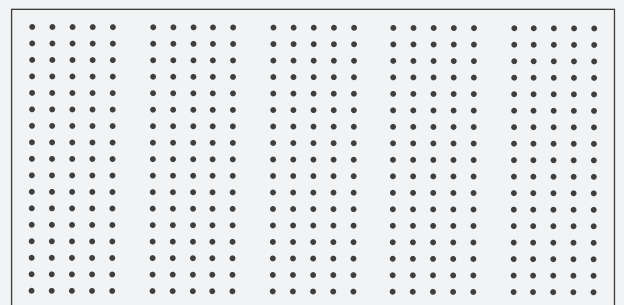
ESQUEMA CHAPA PERFORADA STANDARD CON BORDE PERIMETRAL SIN PERFORAR



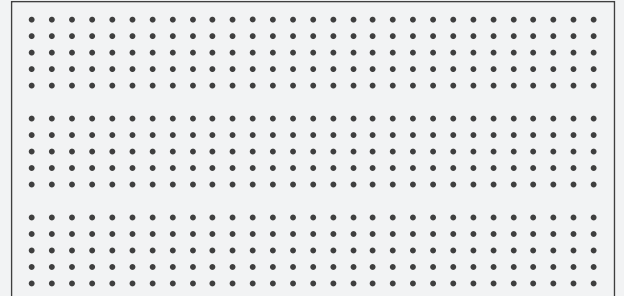
5-10 mm

## PERFORACIONES SECTORIZADAS

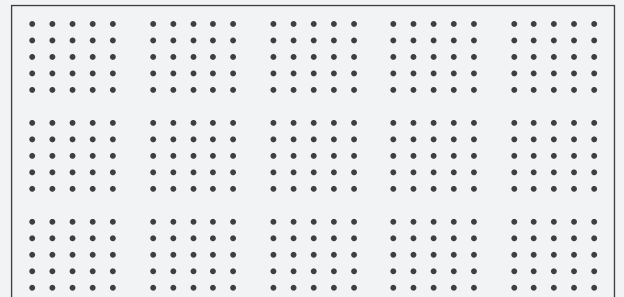
FRANJAS SIN PERFORAR A LO ANCHO



FRANJAS SIN PERFORAR A LO LARGO



FRANJAS SIN PERFORAR A LO LARGO Y ANCHO



Nota:

Las franjas sin perforar pueden ser de diferentes anchos y combinaciones.





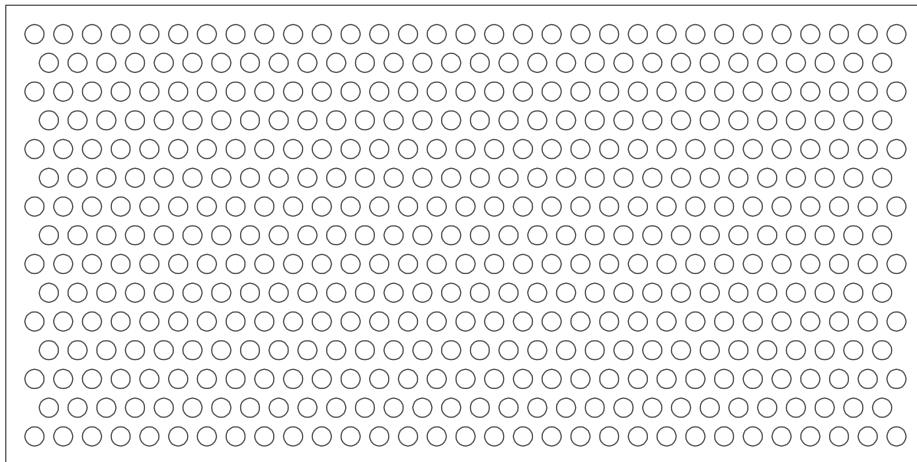
## ¿POR QUÉ ELEGIR CHAPA PERFORADA NOMEN?

---

Nuestra maquinaria posee reglas integradas, las que permiten controlar independientemente las filas de los punzones, a fin de evitar golpes desperejos en los bordes. De esta manera garantizamos bordes perimetrales parejos, aspecto estético sumamente importante si las chapas perforadas son destinadas a fachadas, revestimientos, cielos rasos, mobiliario o decoración.

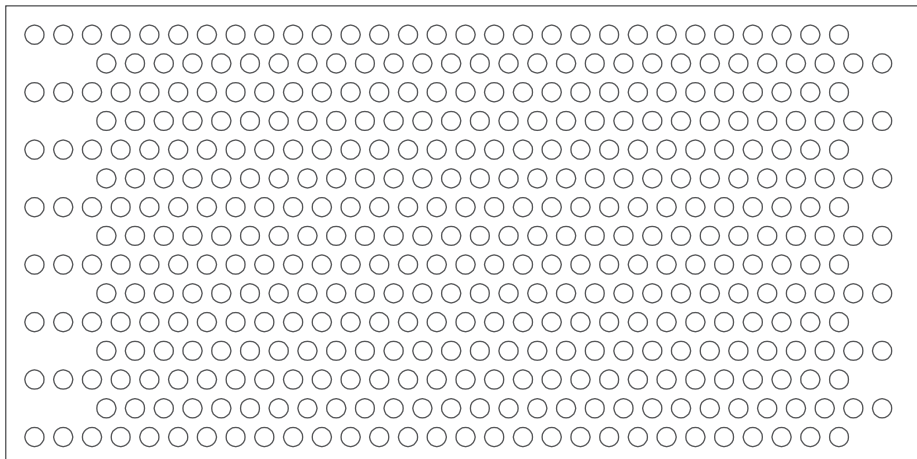
En el gráfico expuesto a continuación se puede ver claramente la diferencia entre chapas perforadas producidas con y sin reglas.

### PERFORACIÓN CON REGLAS - NOMEN



CONTINUIDAD PERIMETRAL SIN DES FASAJE EN LAS PERFORACIONES

### PERFORACIÓN SIN REGLAS



DISCONTINUIDAD PERIMETRAL

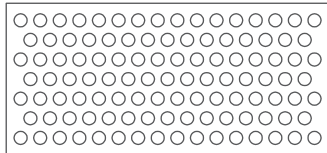


## ESPECIFICACIONES NECESARIAS

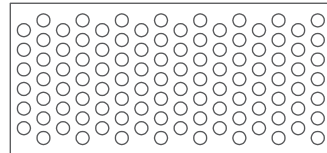
---

Para un pedido de chapa perforada se necesitan las siguientes especificaciones:

- Cantidad
- Material a perforar: acabado, tipo de protección, etc.
- Tipo de perforación: chapa entera o por sectores
- Sentido de la perforación



CALADO COMÚN  
Avance paralelo al largo



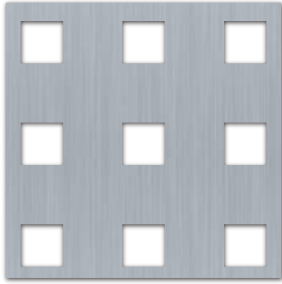
CALADO INVERTIDO  
Avance paralelo al ancho

- Bordes perimetrales: con o sin reglas

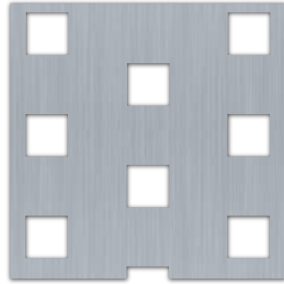


## TIPOS DE PERFORACIÓN Y CODIFICACIÓN

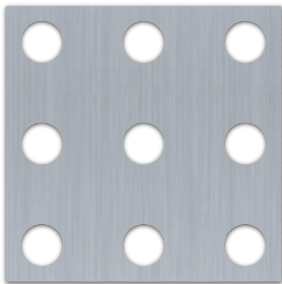
---



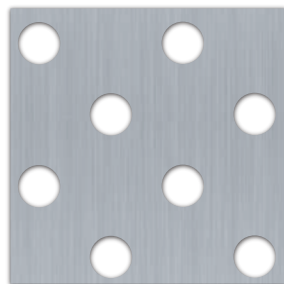
**CF**  
Cuadradas  
en fila



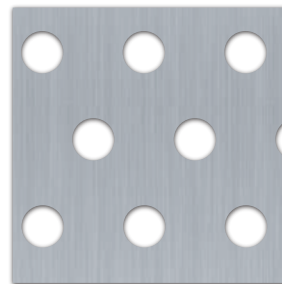
**CT**  
Cuadradas  
trabadas



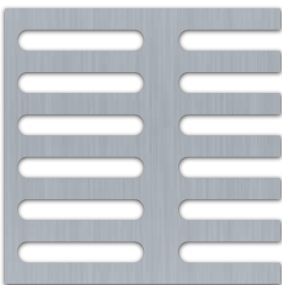
**RF**  
Redondas  
en fila



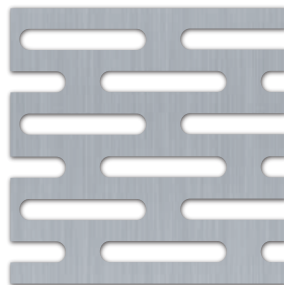
**RT45**  
Redondas  
trabadas  
45 grados



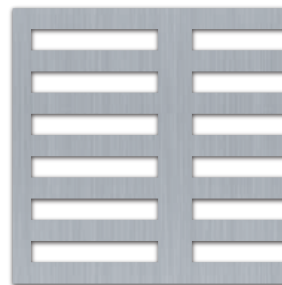
**RT60**  
Redondas  
trabadas  
60 grados



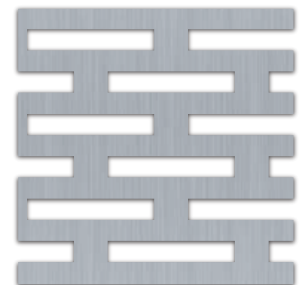
**TOF**  
Tajo oblongo fila



**TOT**  
Tajo oblongo  
trabado



**TRF**  
Tajo recto fila



**TRT**  
Tajo recto trabado

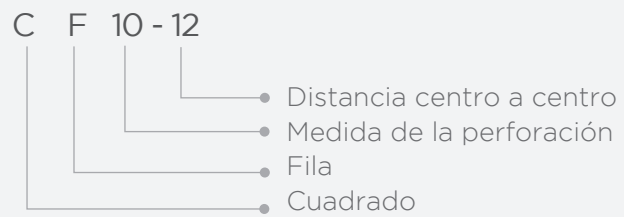
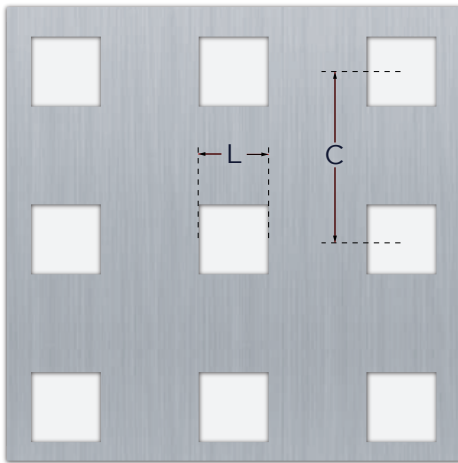


## CODIFICACIÓN DE CHAPAS PERFORADAS

### DISPOSICIÓN, SENTIDO DE LAS PERFORACIONES Y PORCENTAJE DE ÁREA ABIERTA

#### Perforación cuadrada disposición recta

#### CUADRADAS EN FILA



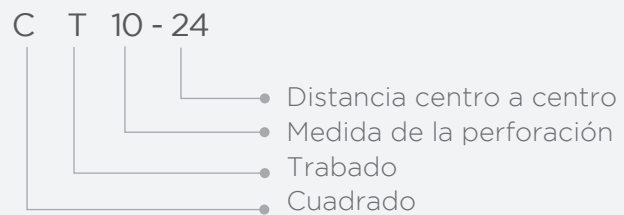
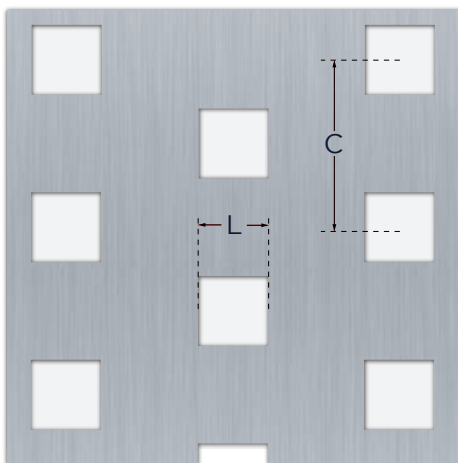
Porcentaje de área abierta:  $P = \left(\frac{L}{C}\right)^2 \times 100$

\* Medidas expresadas en milímetros

- L** Lado
- C** Distancia entre centros
- P** Porcentaje de área abierta

#### Perforación cuadrada disposición alternada

#### CUADRADAS TRABADAS



Porcentaje de área abierta:  $P = \left(\frac{L}{C}\right)^2 \times 100$

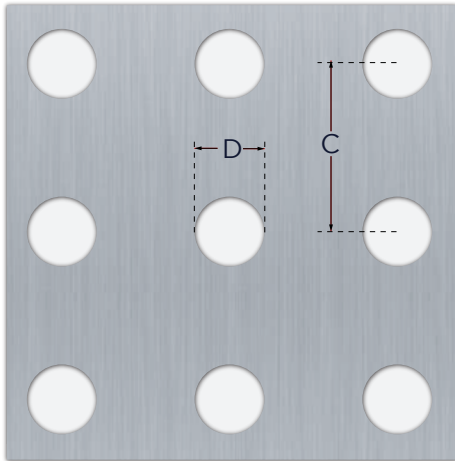
\* Medidas expresadas en milímetros

- L** Lado
- C** Distancia entre centros
- P** Porcentaje de área abierta



### Perforación redonda disposición en fila

### REDONDAS EN FILA



- R F 5 - 12
- Distancia centro a centro
  - Diámetro de la perforación
  - Recto
  - Redondo

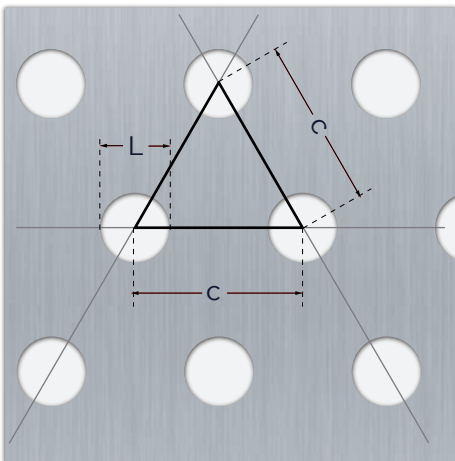
Porcentaje de área abierta:  $P = \left(\frac{D}{C}\right)^2 \times 78,5$

\* Medidas expresadas en milímetros

- D** Diámetro perforación
- C** Distancia entre centros
- P** Porcentaje de área abierta

### Perforación redonda disposición trabada

### REDONDAS TRABADAS 60°



- R A 5 - 8
- Distancia centro a centro
  - Diámetro de la perforación
  - Trabado
  - Redondo

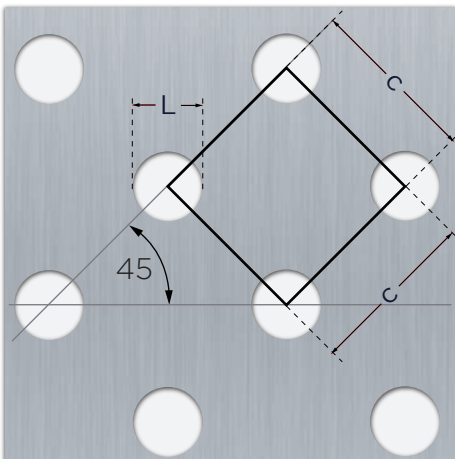
Porcentaje de área abierta:  $P = \left(\frac{D}{C}\right)^2 \times 90$

\* Medidas expresadas en milímetros

- D** Diámetro perforación
- C** Distancia entre centros
- P** Porcentaje de área abierta

### Perforación redonda disposición trabada

### REDONDAS TRABADAS 45°



- R A 5 - 8
- Distancia centro a centro
  - Diámetro de la perforación
  - Trabado
  - Redondo

Porcentaje de área abierta:  $P = \left(\frac{D}{C}\right)^2 \times 90$

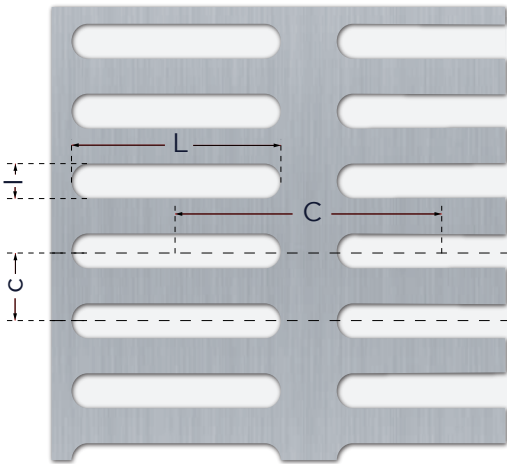
\* Medidas expresadas en milímetros

- D** Diámetro perforación
- C** Distancia entre centros
- P** Porcentaje de área abierta



### Perforación oblongo disposición fila

### TAJO OBLONGO FILA



TO F 5X30 20X38

- Distancia centro a centro
- Medida de la perforación
- Fila
- Tajo oblongo

Porcentaje de área abierta:

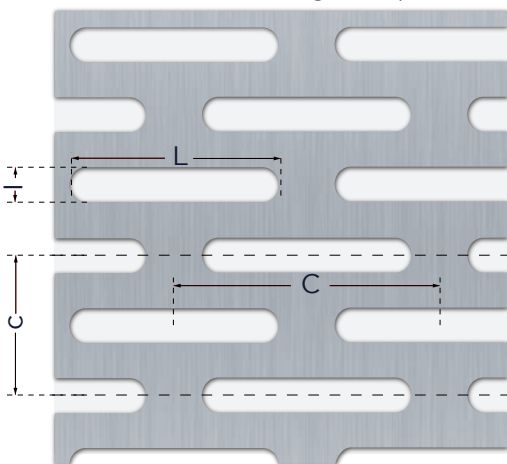
$$P = \frac{(L - I) + 0,785 I^2}{c \times C} \times 100$$

\* Medidas expresadas en milímetros

- L** Largo
- I** Ancho
- C** Distancia entre centros - terminal
- c** Distancia entre centros - lateral
- P** Porcentaje de área abierta

### Perforación oblongo disposición trabado

### TAJO OBLONGO TRABADO



TO F 5X30 20X38

- Distancia centro a centro
- Medida de la perforación
- Trabado
- Tajo oblongo

Porcentaje de área abierta:

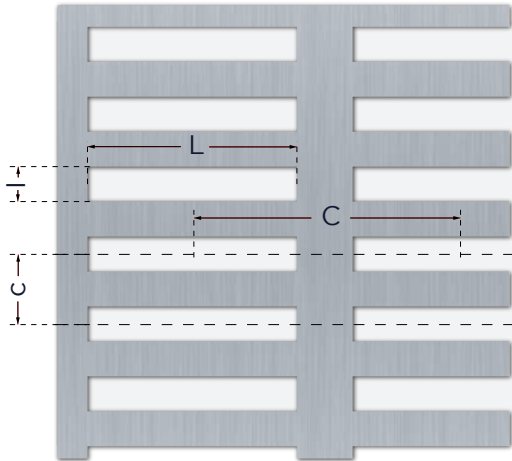
$$P = \frac{(L - I) + 0,785 I^2}{c \times C} \times 100$$

\* Medidas expresadas en milímetros

- L** Largo
- I** Ancho
- C** Distancia entre centros - terminal
- c** Distancia entre centros - lateral
- P** Porcentaje de área abierta



### Perforación tajo recto fila



- L** Largo
- I** Ancho
- C** Distancia entre centros - terminal
- c** Distancia entre centros - lateral
- P** Porcentaje de área abierta

### TAJO RECTO FILA

T RF 5X30 20X38

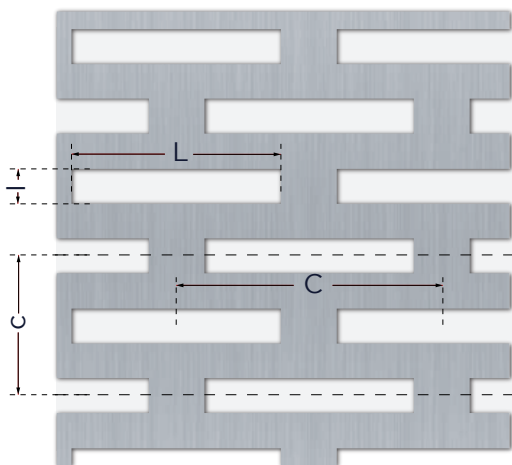


Porcentaje de área abierta:

$$P = \frac{I \times L}{c \times C} \times 100$$

\* Medidas expresadas en milímetros

### Perforación tajo recto disposición alternada



- L** Largo
- I** Ancho
- C** Distancia entre centros - terminal
- c** Distancia entre centros - lateral
- P** Porcentaje de área abierta

### TAJO RECTO TRABADO

TO RT 5X30 20X38



Porcentaje de área abierta:

$$P = \frac{(L - I) + 0,785 I^2}{c \times C} \times 100$$

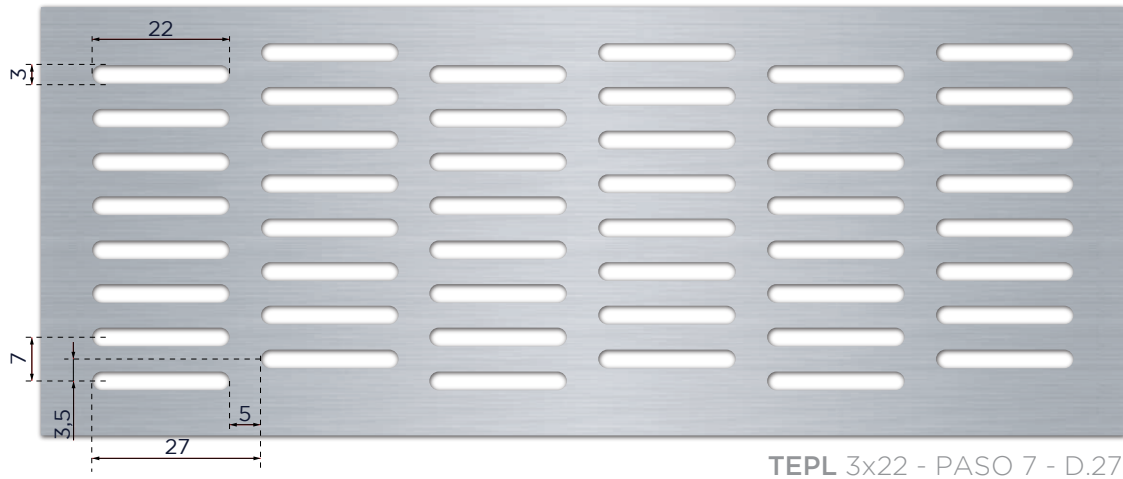
\* Medidas expresadas en milímetros



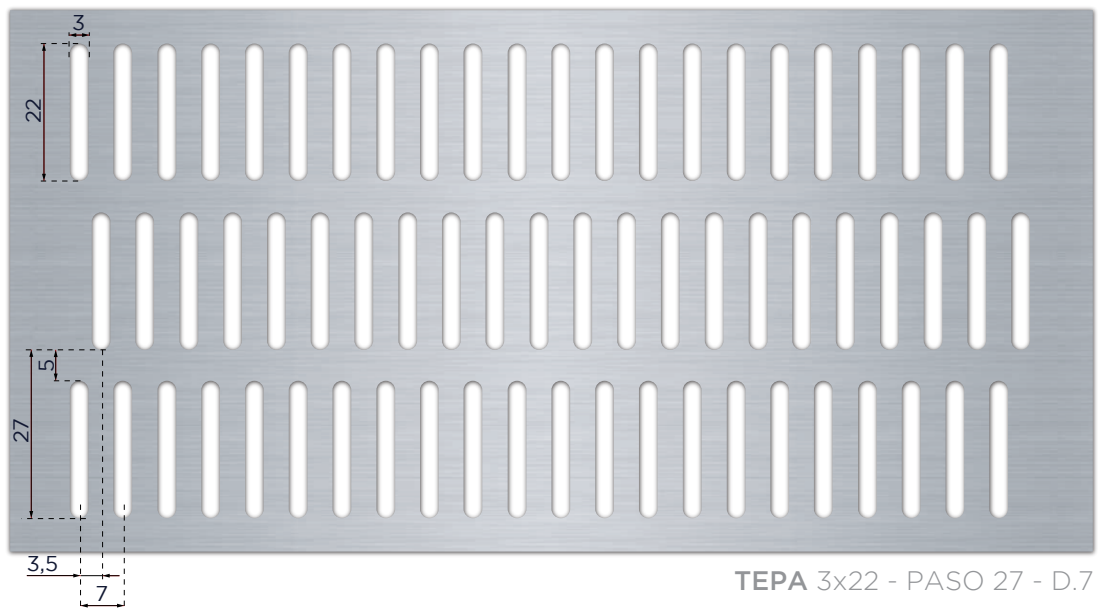
## PERFORACIÓN OBLONGO TRABADO ENTRE PUNTAS

Perforaciones oblongas según sean paralelas al largo (TEPL) o al ancho (TEPA)

TRABADO ENTRE PUNTAS AL ANCHO: **TEPL**



TRABADO ENTRE PUNTAS AL LARGO: **TEPA**



Para las perforaciones a tajo es importante especificar el sentido:

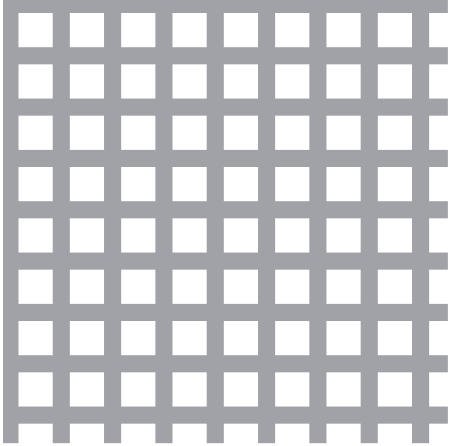
- Fila al ancho significa que el largo del tajo es paralelo al ancho de la chapa.
- Fila al largo significa que el largo del tajo es paralelo al largo de la chapa.
- Trabado al ancho significa que el largo del tajo es paralelo al ancho de la chapa.
- Trabado al largo significa que el largo de la chapa es paralelo al largo de la chapa.
- Trabado entre puntas al ancho significa que el largo del tajo es paralelo al ancho de la chapa.
- Trabado entre puntas al largo significa que el largo del tajo es paralelo al largo de la chapa.



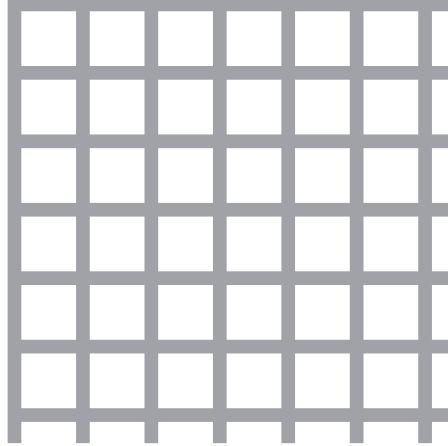


## CUADRADOS EN FILA

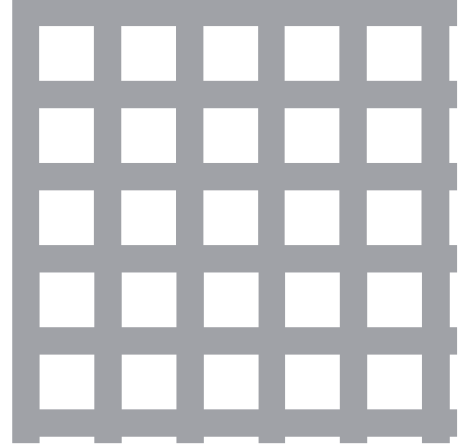
**CF 5 - 7,5 / AA 44,44%**



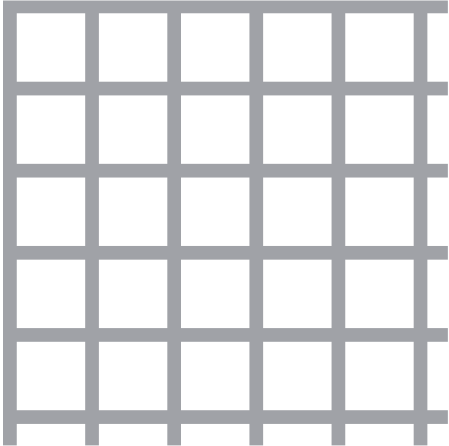
**CF 8 - 10 / AA 64%**



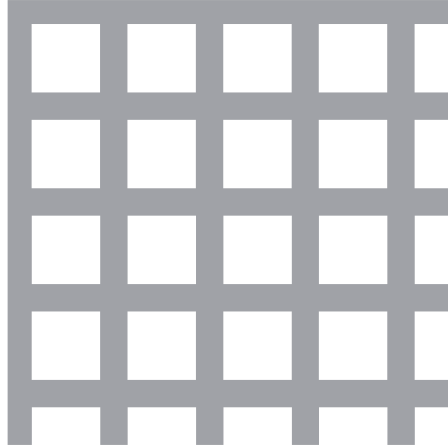
**CF 8 - 12 / AA 44,4%**



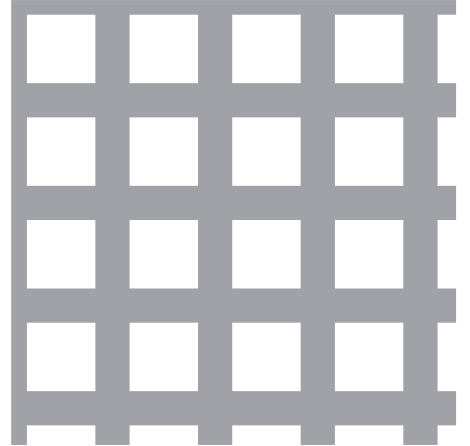
**CF 10 - 12 / AA 69,44%**



**CF 10 - 14 / AA 51,02%**



**CF 10 - 15 / AA 44,44%**



**CF 15 - 20 / AA 56,25%**



**CF 20 - 25 / AA 64%**

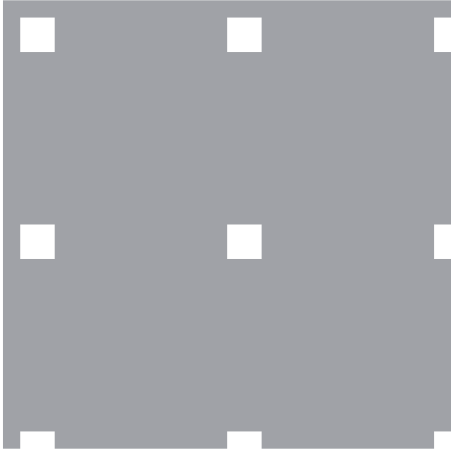


**CF 25 - 32 / AA 61,04%**

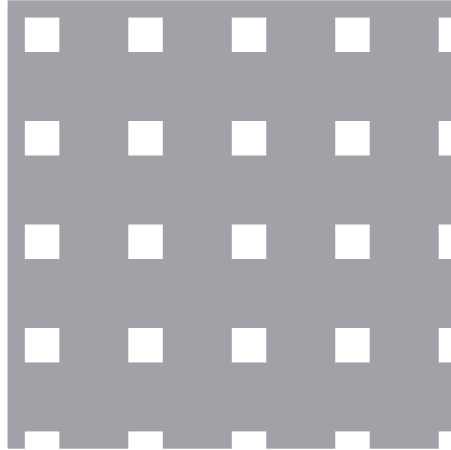




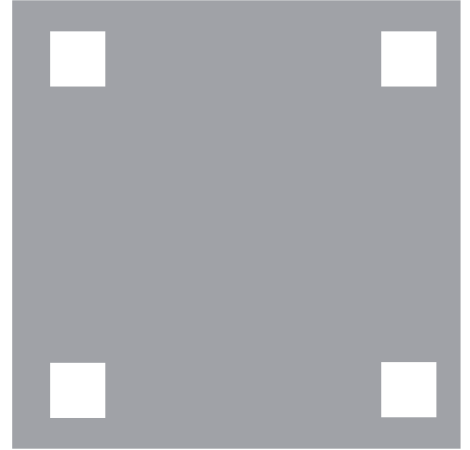
**CF 5 - 30 / AA 2,78%**



**CF 5-15 / AA 11,11%**



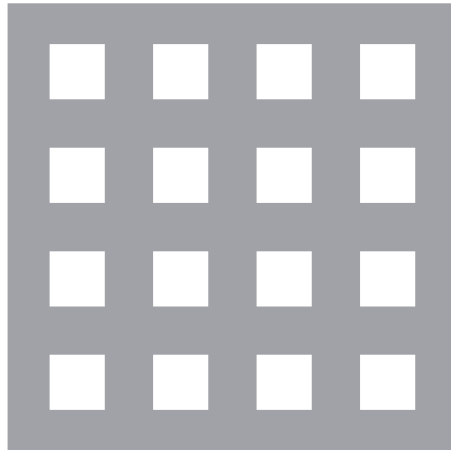
**CF 8 - 48 / AA 2,7%**



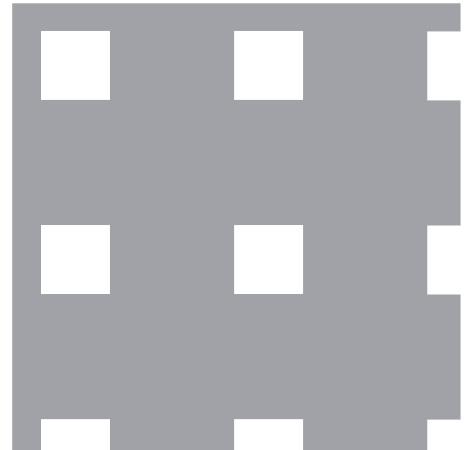
**CF 8 - 24 / AA 11,11%**



**CF 10 - 15 / AA 44,44%**



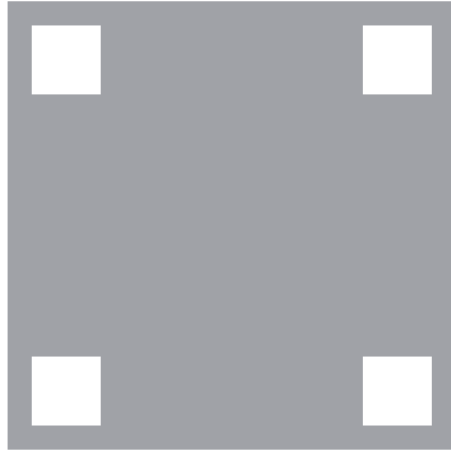
**CF 10 - 28 / AA 12,76%**



**CF 10 - 30 / AA 11,11%**



**CF 10 - 48 / AA 4,34%**



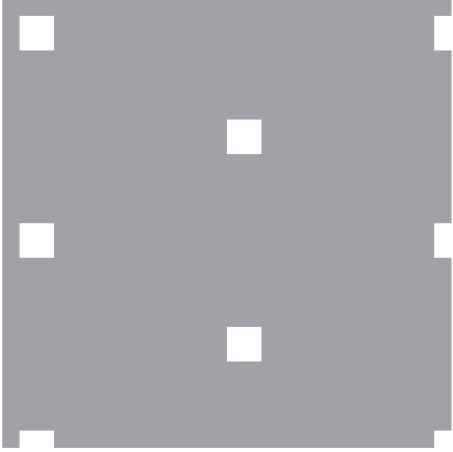
**CF 15 - 40 / AA 14,06%**



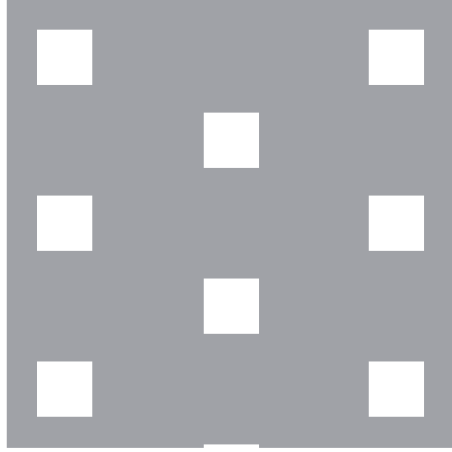


## CUADRADAS TRABADAS

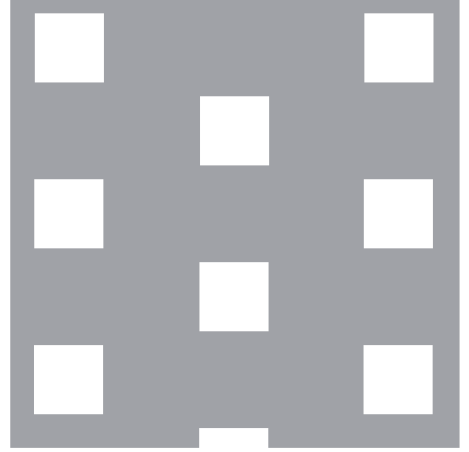
**CT 5 - 30 / AA 2,78%**



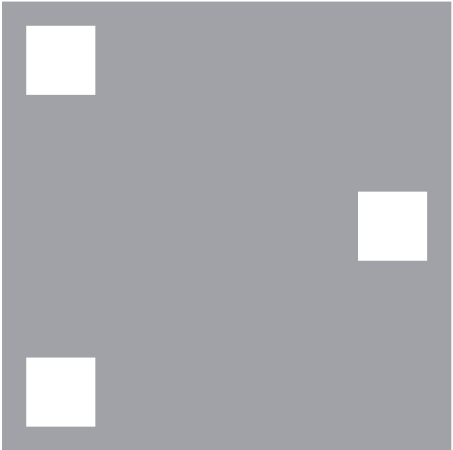
**CT 8 - 24 / AA 11,11%**



**CT 10 - 24 / AA 17,36%**



**CT 10 - 48 / AA 4,34%**



**CT 15 - 40 / AA 14,06%**

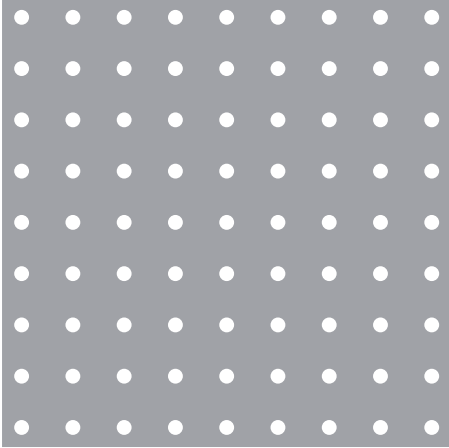




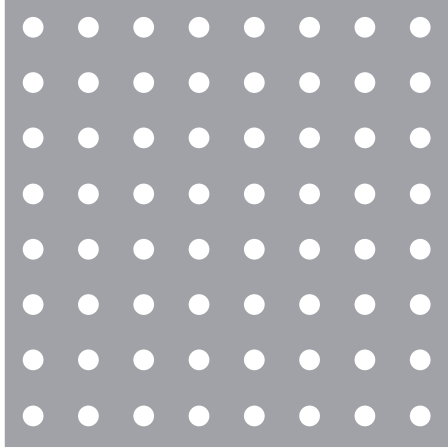
## REDONDAS EN FILA

---

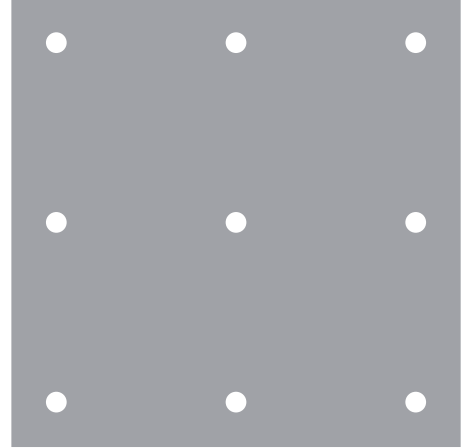
**RF 2 - 6,9 / AA 6,6%**



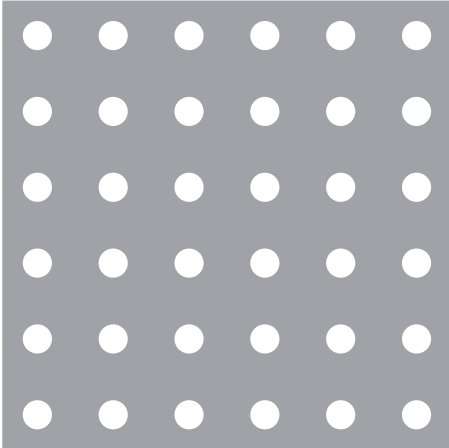
**RF 3 - 8 / AA 11,04%**



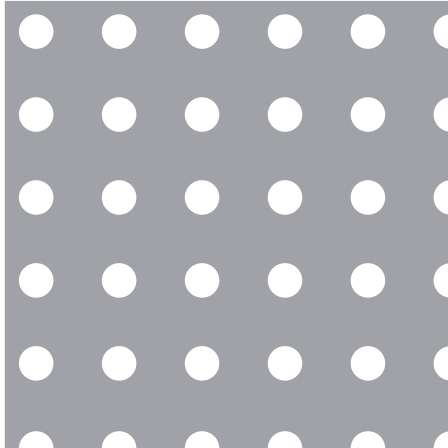
**RF 3 - 26 / AA 1,05%**



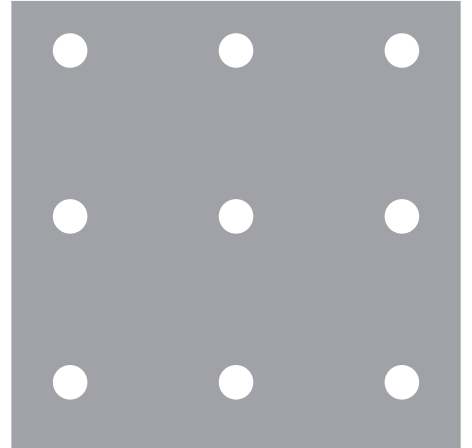
**RF 4 - 10,4 / AA 11,61%**



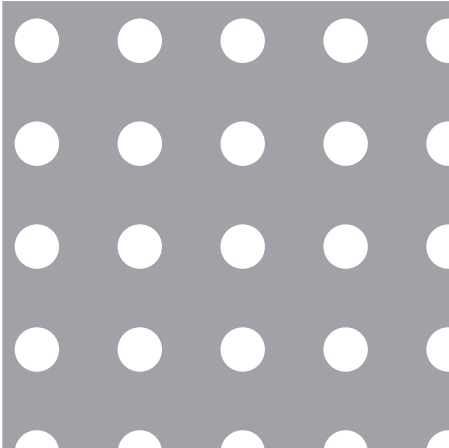
**RF 5 - 12 / AA 13,63%**



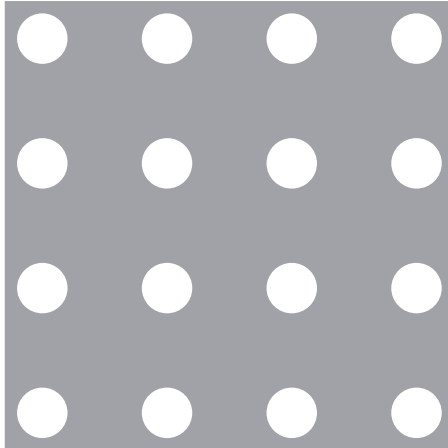
**RF 5 - 24 / AA 3,41%**



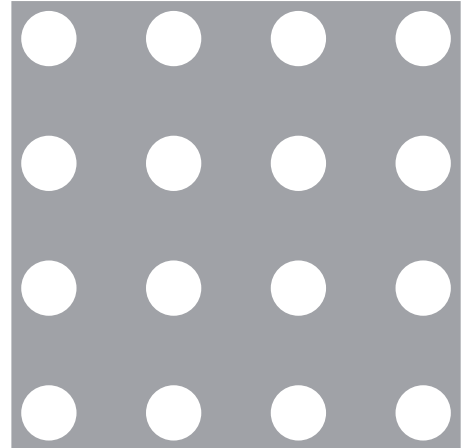
**RF 6 - 13,9 / AA 14,63%**



**RF 7 - 17,3 / AA 12,85%**

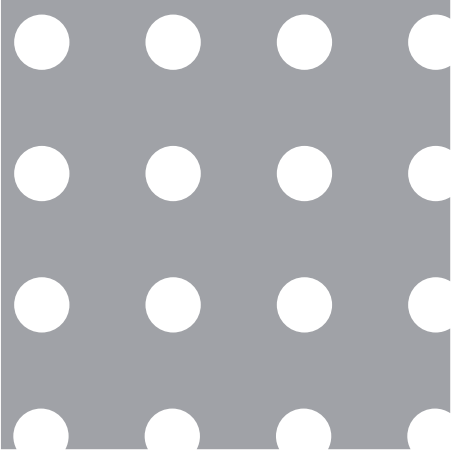


**RF 8 - 17,3 / AA 16,79%**

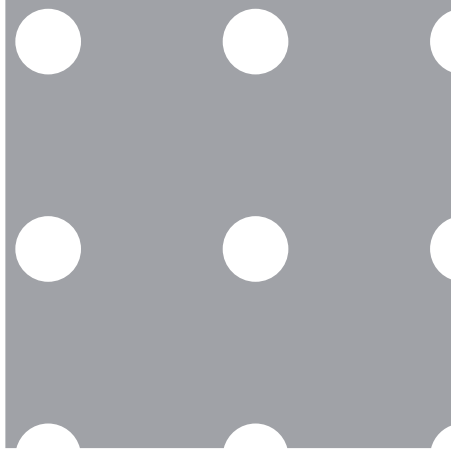




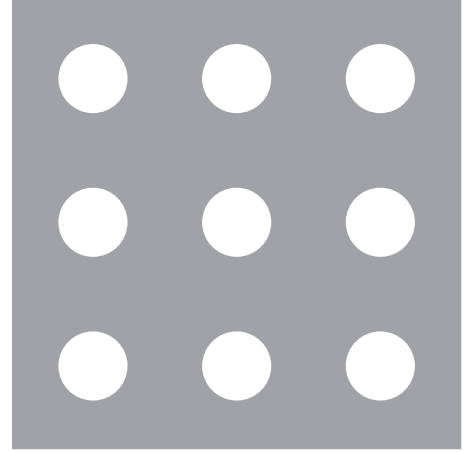
**RF 8 - 19 / AA 13,92%**



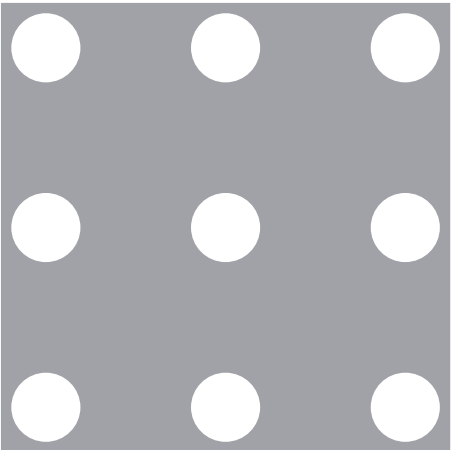
**RF 9,5 - 30 / AA 7,87%**



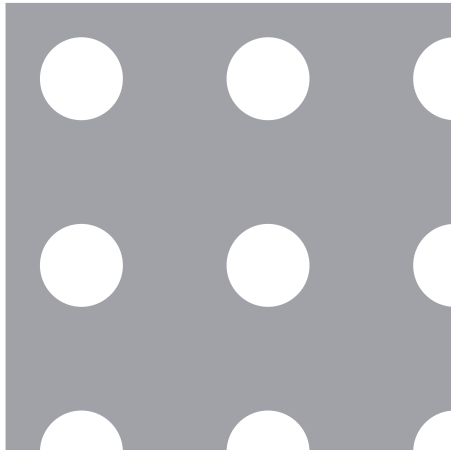
**RF 10 - 20,8 / AA 18,14%**



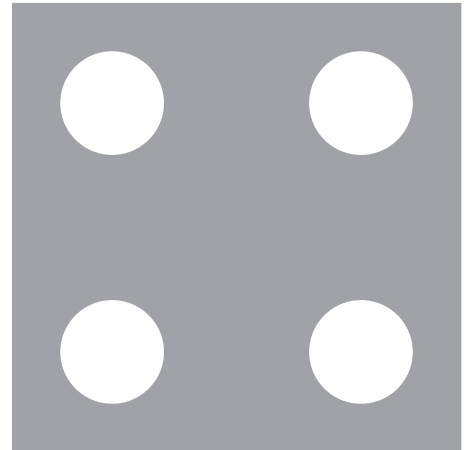
**RF 10 - 26 / AA 11,61%**



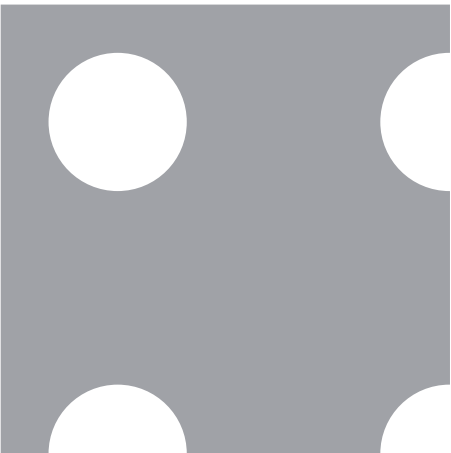
**RF 12 - 2 / AA 15,51%**



**RF 15 - 36 / AA 13,63%**



**RF 20 - 48 / AA 13,63%**

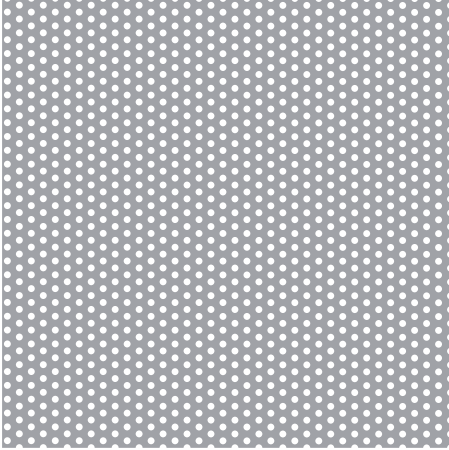




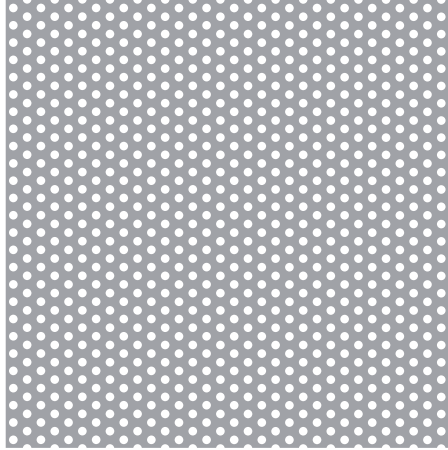
## REDONDAS TRABADAS

---

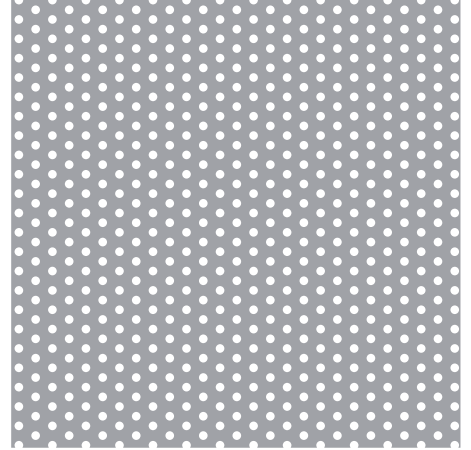
**RT 1 - 2 / AA 22,75%**



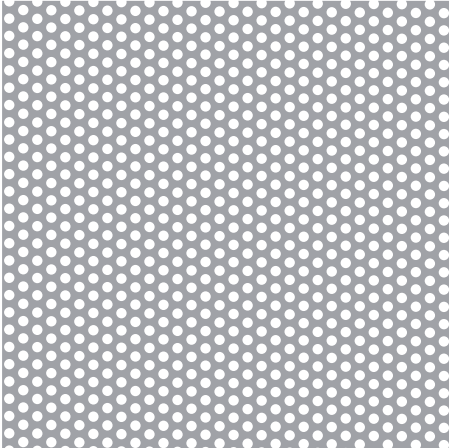
**RT 1,25 - 2,5 / AA 22,75%**



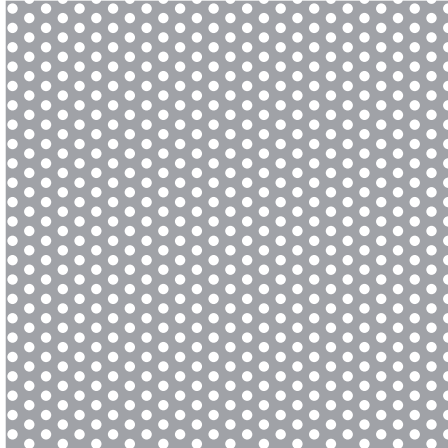
**RT 1,25 - 2,80 / AA 18,84%**



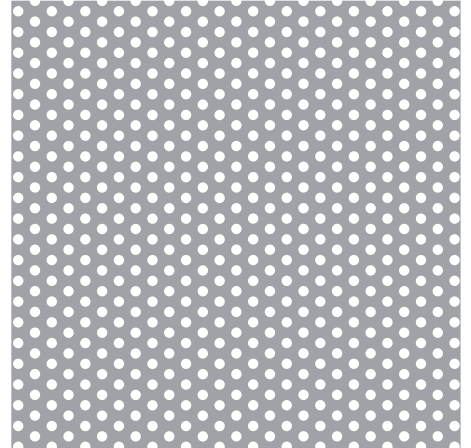
**RT 1,5 - 2,5 / AA 32,76%**



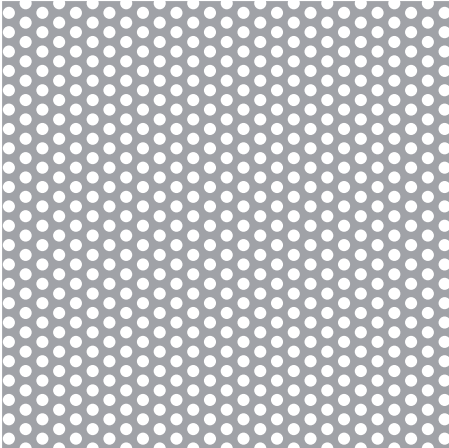
**RT 1,5 - 2,8 / AA 26,12%**



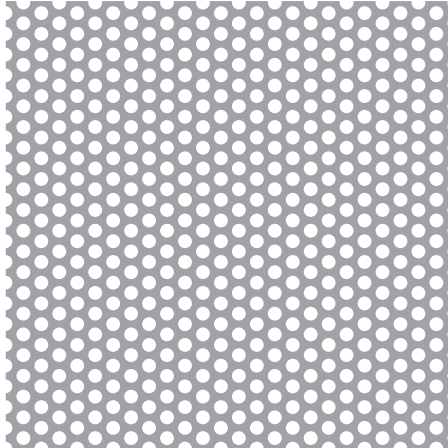
**RT 1,5 - 3 / AA 22,75%**



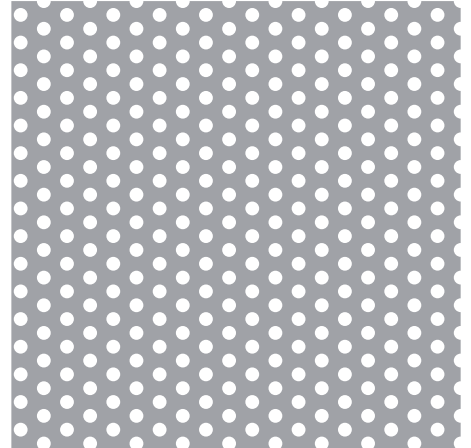
**RT 1,75 - 3 / AA 30,62%**



**RT 2 - 3 / AA 40,44%**

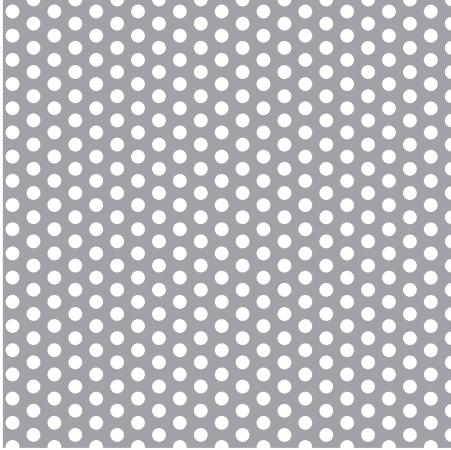


**RT 2 - 4 / AA 22,75%**

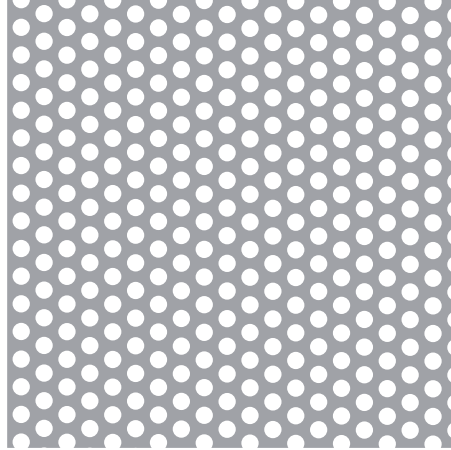




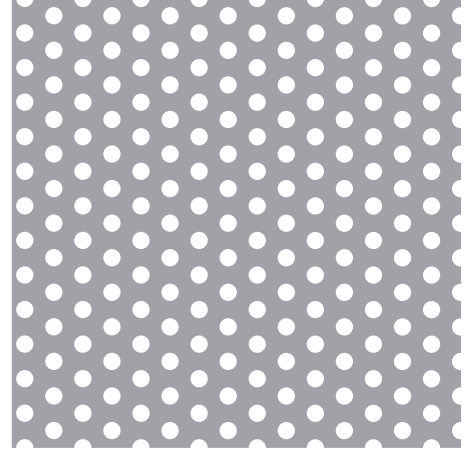
RT 2 - 3,5 / AA 29,71%



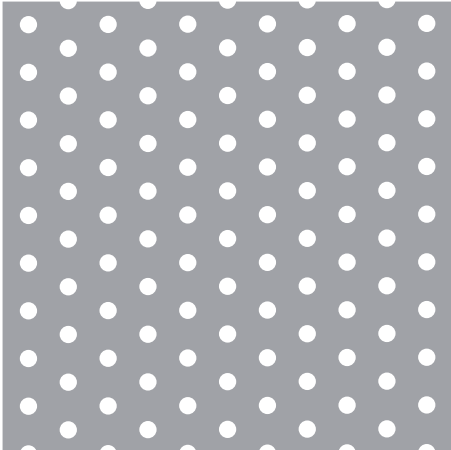
RT 2,5 - 4 / AA 35,55%



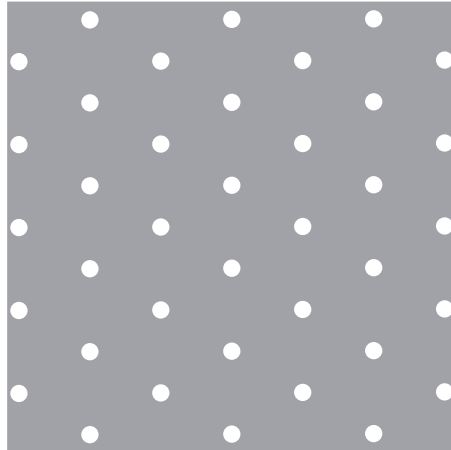
RT 2,5 - 5 / AA 22,75%



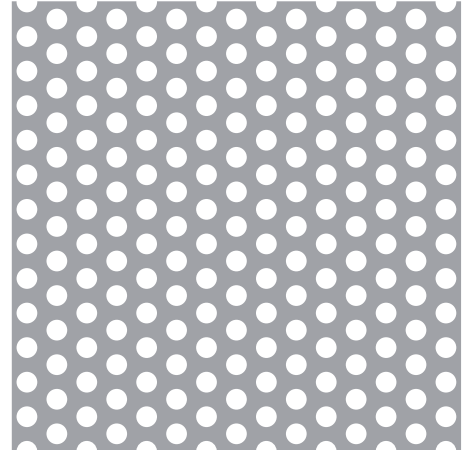
RT 2,5 - 12 / AA 11,95%



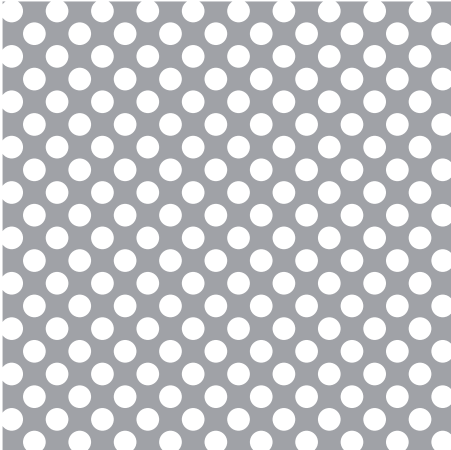
RT 2,5 - 24 / AA 3,95%



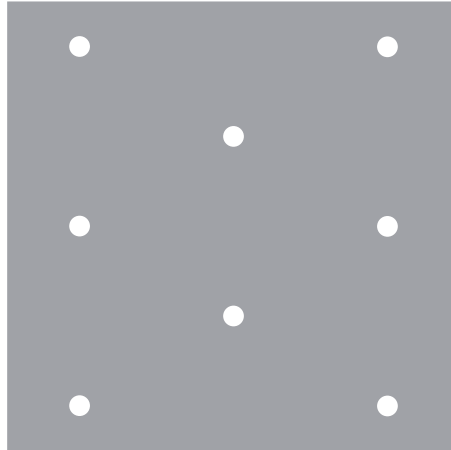
RT 3 - 5 / AA 32,76%



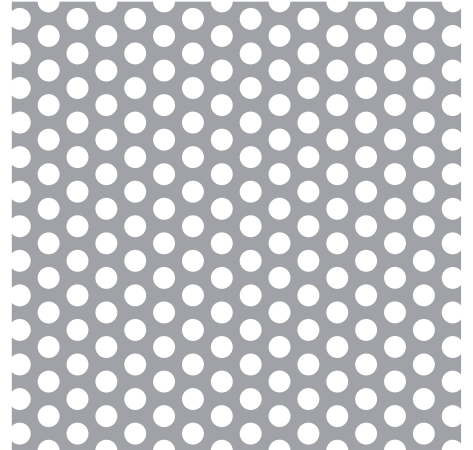
RT 3 - 6 / AA 22,5 %



RT 3 - 25,98 / AA 1,21%

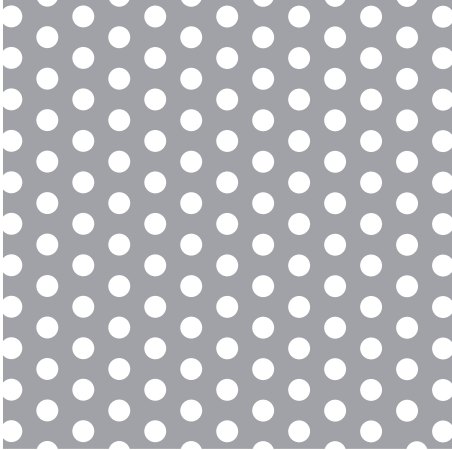


RT 3,17 - 5 / AA 36,58%

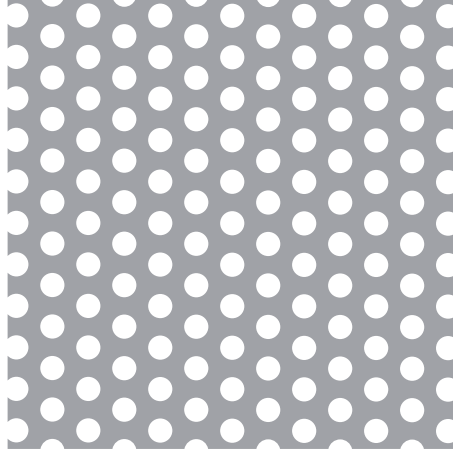




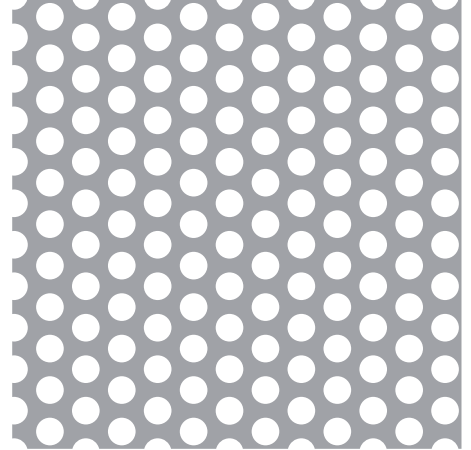
**RT 3,17 - 6 / AA 25,4%**



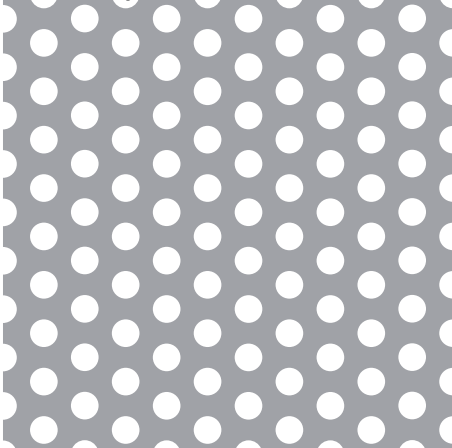
**RT 3,5 - 6 / AA 30,97%**



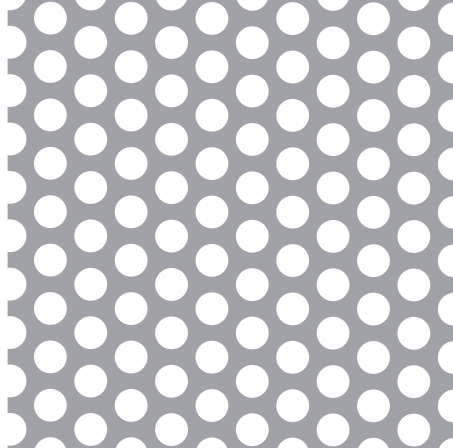
**RT 4 - 6 / AA 40,44%**



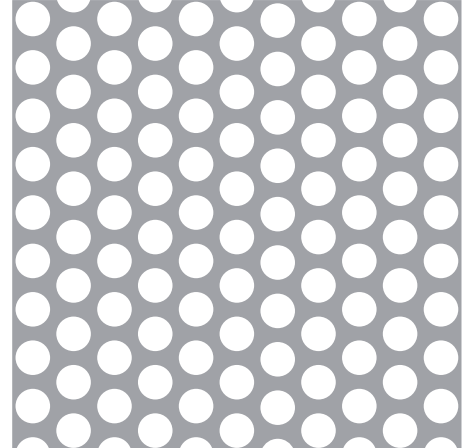
**RT 4 - 7 / AA 29,71%**



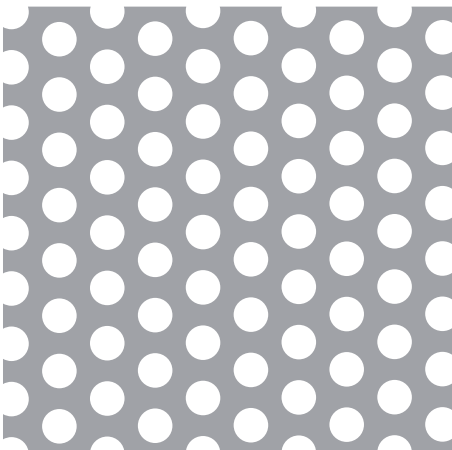
**RT 4,75 - 7 / AA 41,9%**



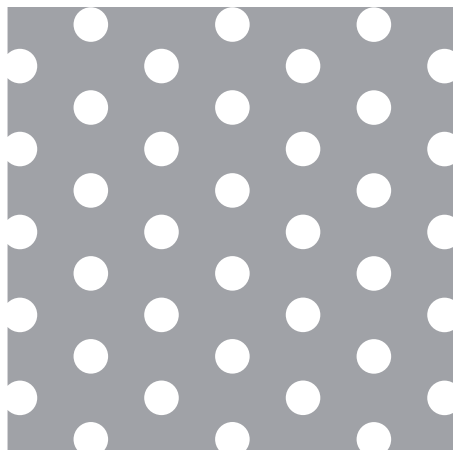
**RT 5 - 7 / AA 46,43%**



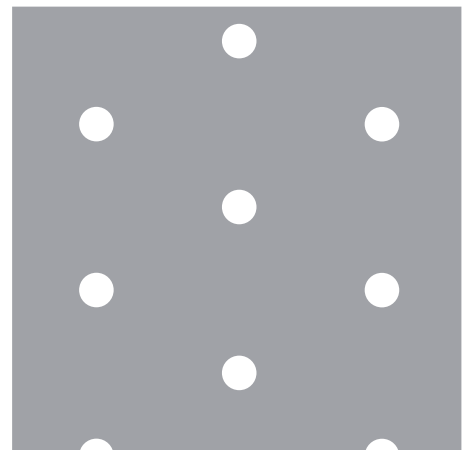
**RT 5 - 8 / AA 35,55%**



**RT 5 - 21 / AA 15,8%**



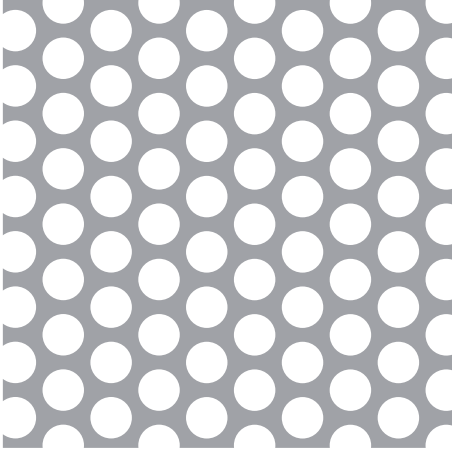
**RT 5 - 24 / AA 3,95%**



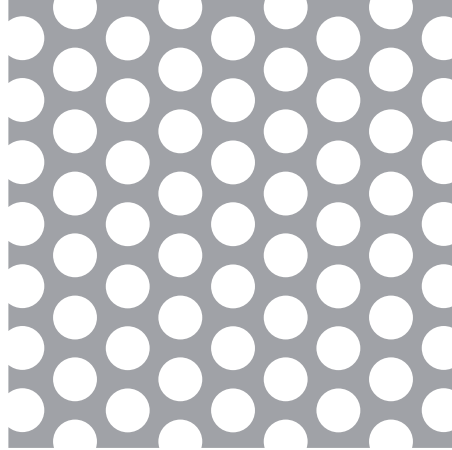




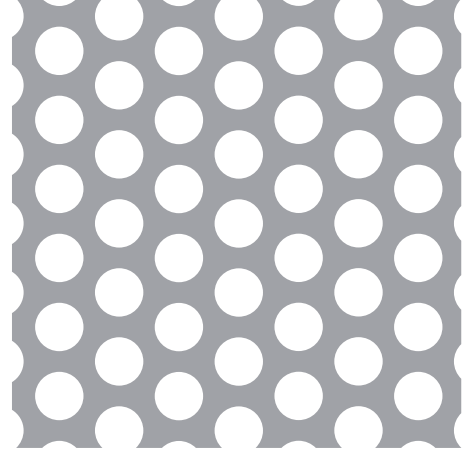
**RT 6 - 8 / AA 51,19%**



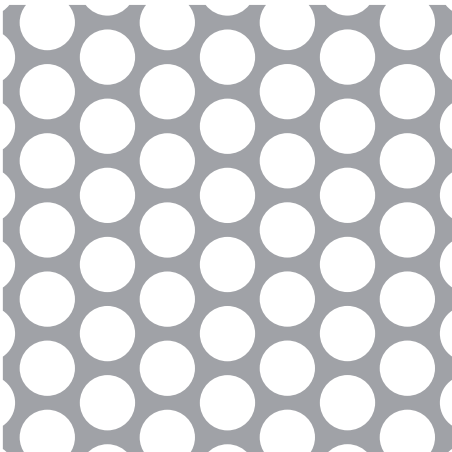
**RT 6 - 9 / AA 40%**



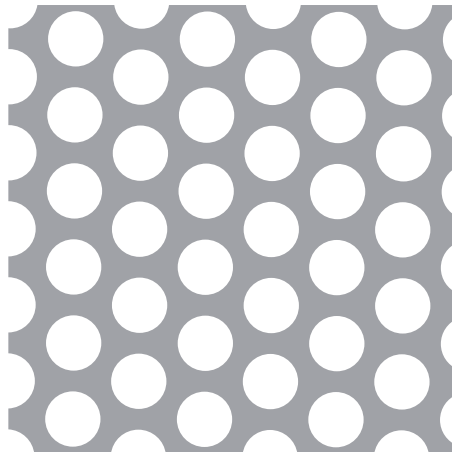
**RT 7 - 10 / AA 44,59%**



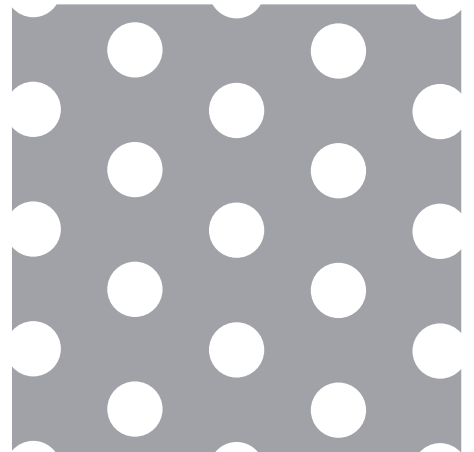
**RT 8 - 10 / AA 58,24%**



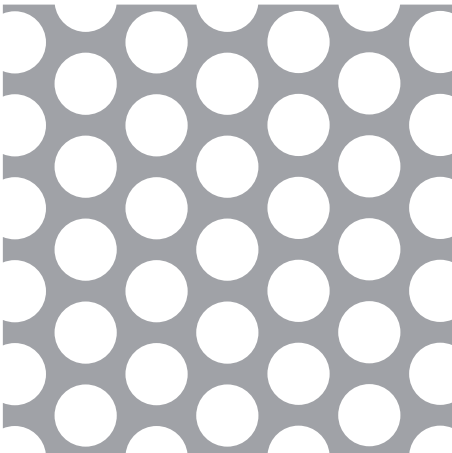
**RT 8 - 11 / AA 48,13%**



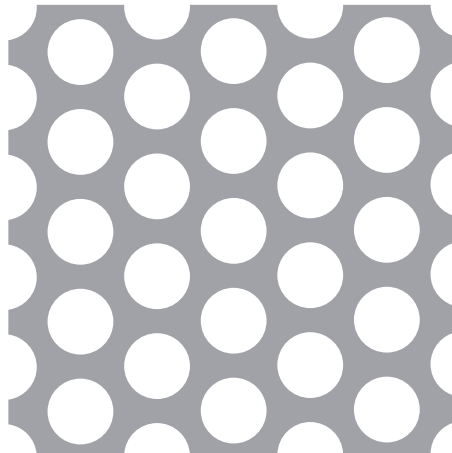
**RT 8 - 33 / AA 19,41%**



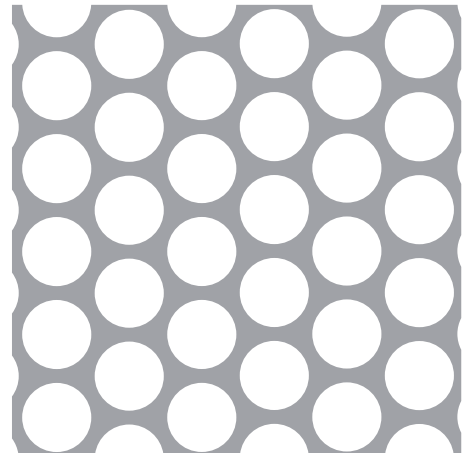
**RT 9 - 12 / AA 51,19%**



**RT 10 - 13 / AA 53,25%**

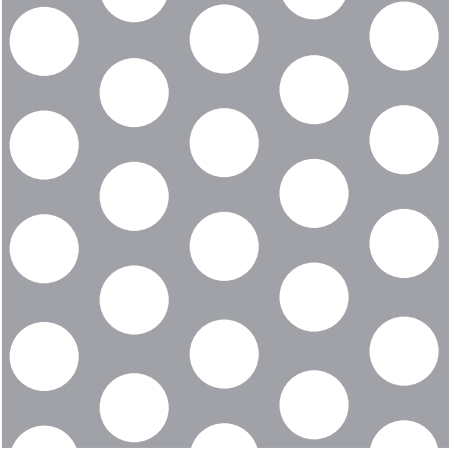


**RT 10 - 12 / AA 63,19%**

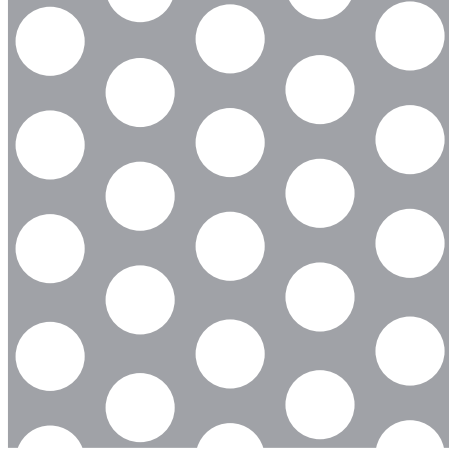




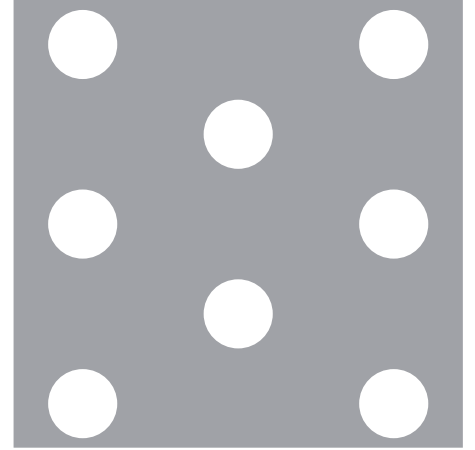
RT 10 - 15 / AA 40,44%



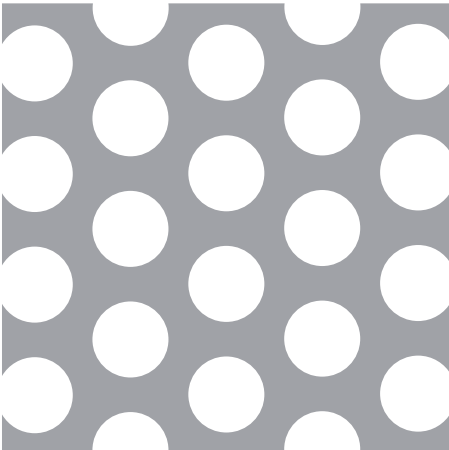
RT 10 - 15 / AA 40,44%



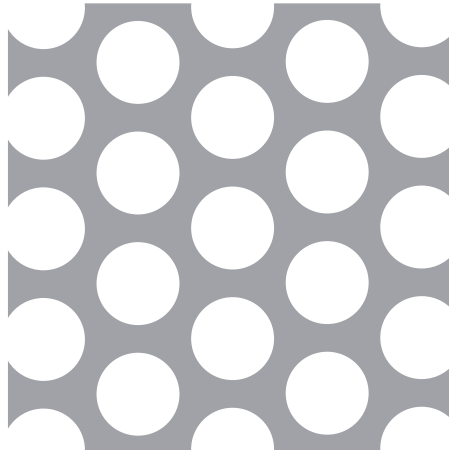
RT 10 - 45 / AA 13,48%



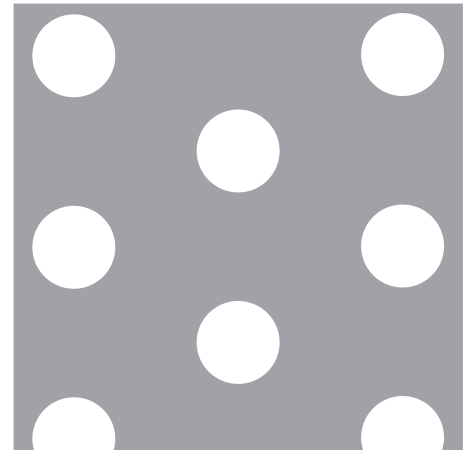
RT 11 - 16 / AA 43,01%



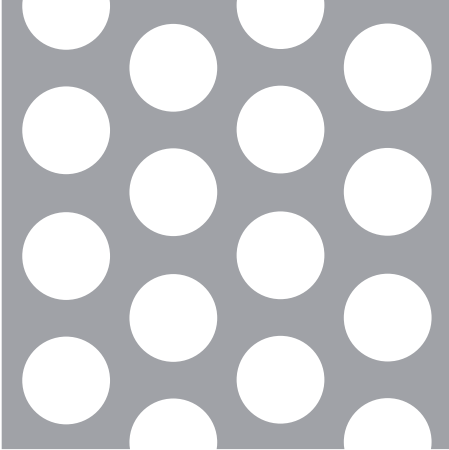
RT 12 - 16 / AA 51,19%



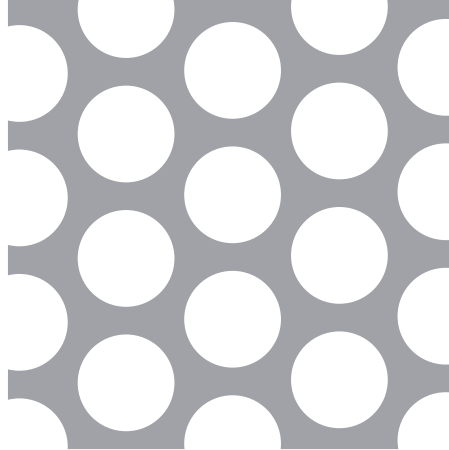
RT 12 - 48 / AA 5,62%



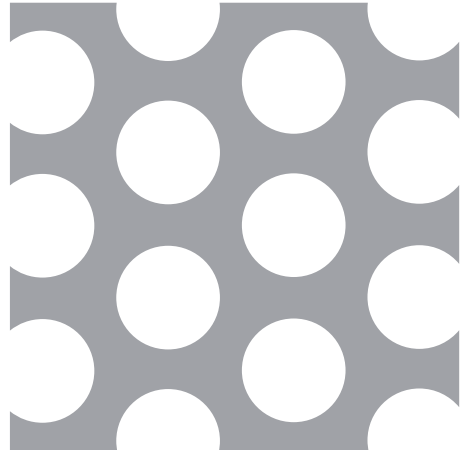
RT 13 - 18 / AA 46,9%



RT 14 - 18 / AA 54,4 %



RT 15 - 21 / AA 46,43%

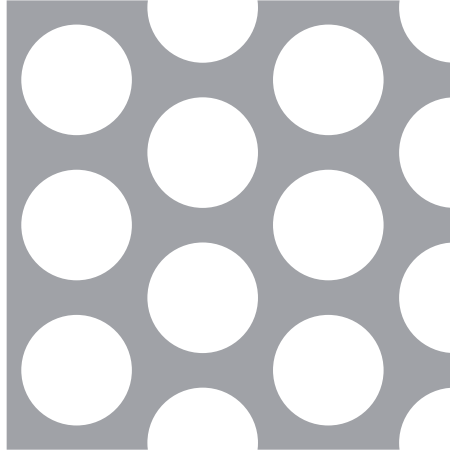




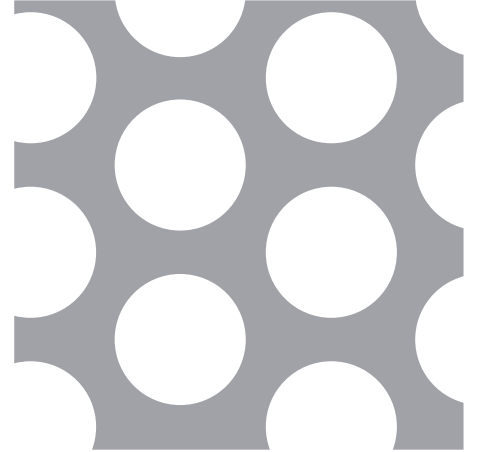
**RT 15 - 54 / AA 15,45%**



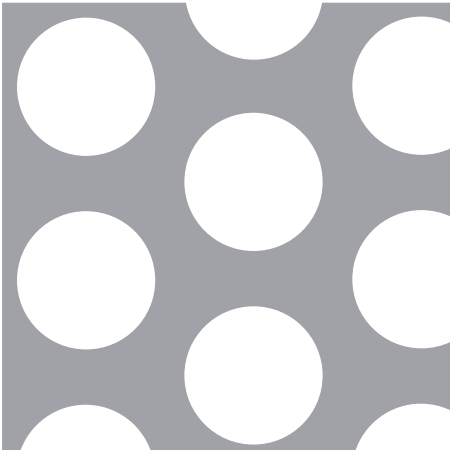
**RT 16 - 21 / AA 52,83%**



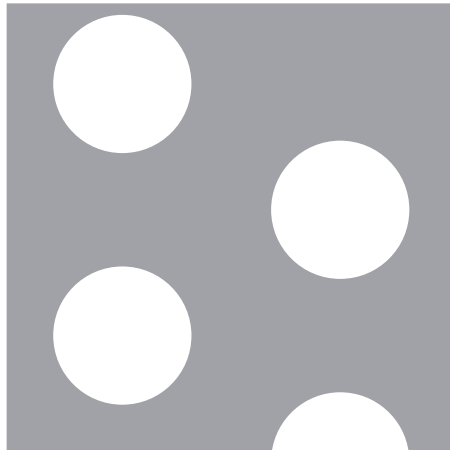
**RT 19 - 25 / AA 52%**



**RT 20 - 28 / AA 46,43%**



**RT 20 - 36,40 / AA 27,47%**



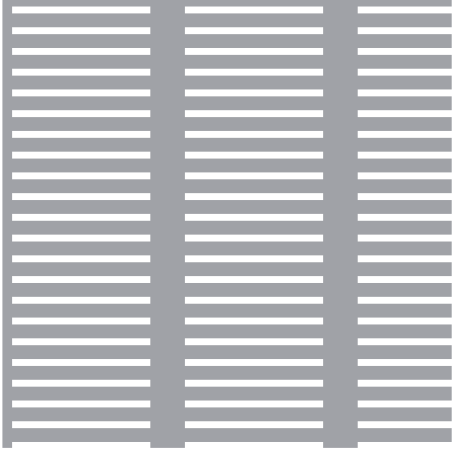
**RT 30 - 40 / AA 51,19%**



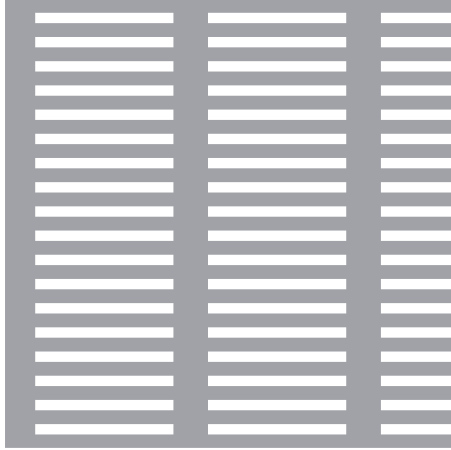


## TAJO EN FILA - CANTO RECTO

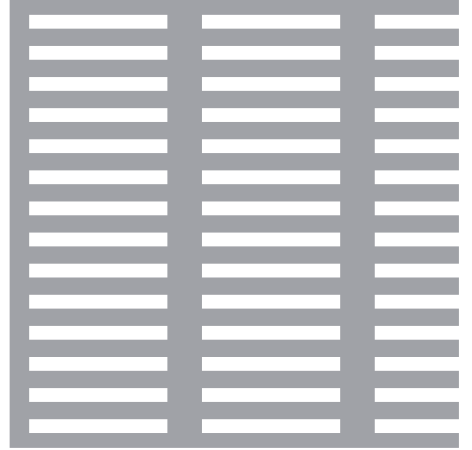
TF 1x20mm - 3x25 / AA 26,6%



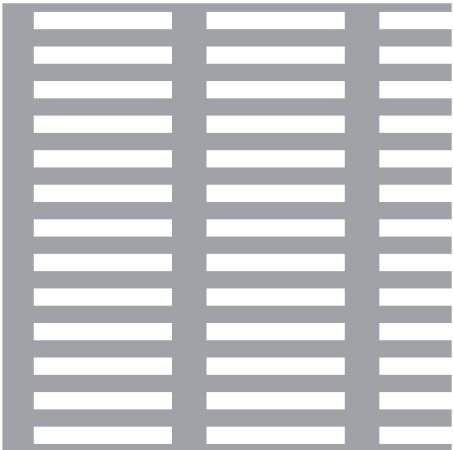
TF 1,5x20mm - 3,5x25 / AA 34,3%



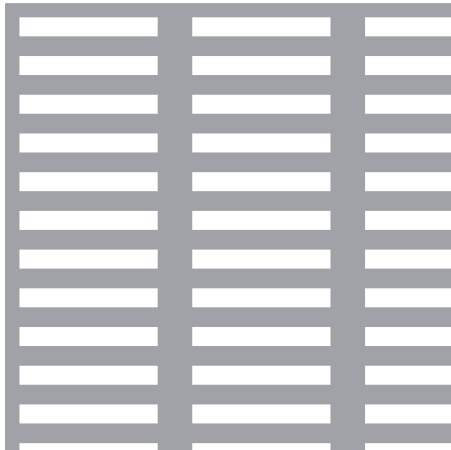
TF 2x20mm - 4,5x25 / AA 35,5%



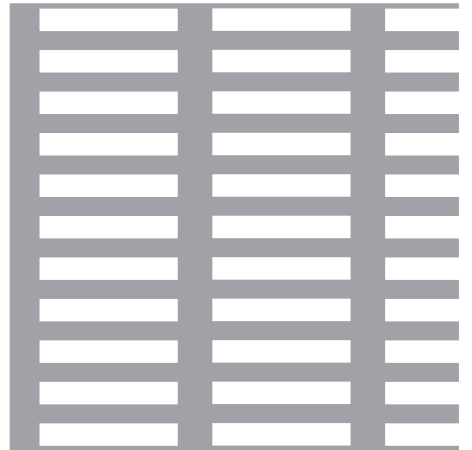
TF 2,5x20mm - 5x25 / AA 40%



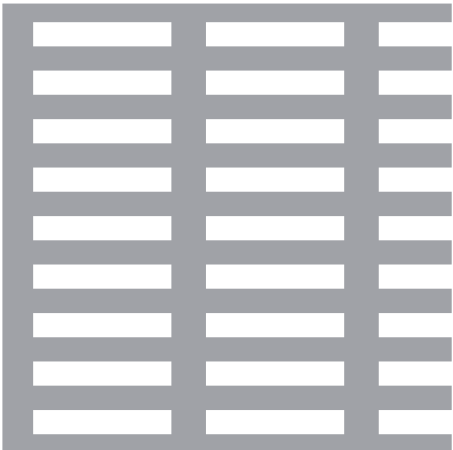
TF 2,75x20mm - 5,6x25 / AA 39,9%



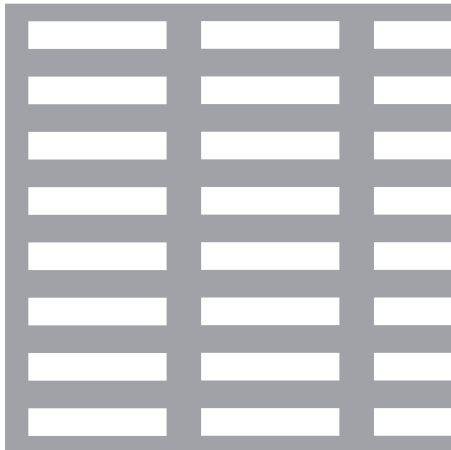
TF 3,25x20mm - 6x25 / AA 43,3%



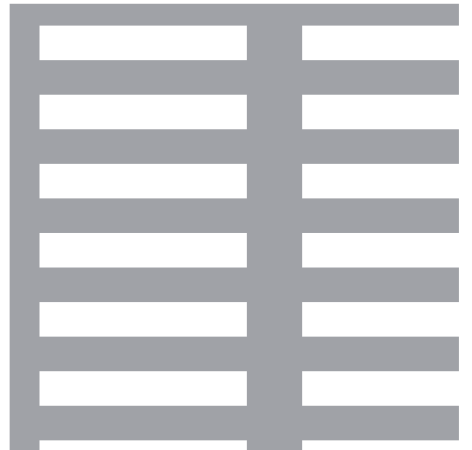
TF 3,5x20mm - 7x25 / AA 40%



TF 4x20mm - 8x25 / AA 40%



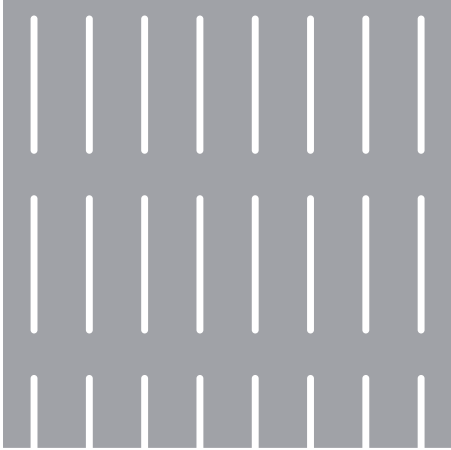
TF 5x30mm - 10x38 / AA 39,47%



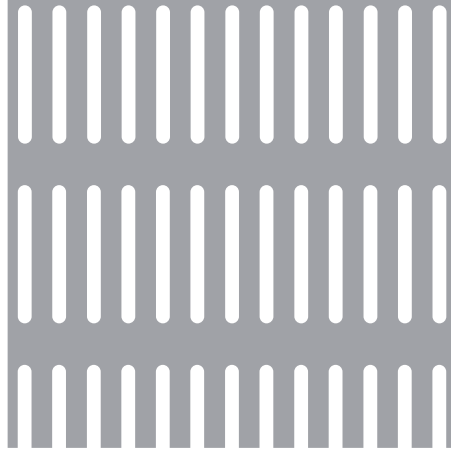


## TAJO EN FILA - CANTO REDONDO (OBLONGO)

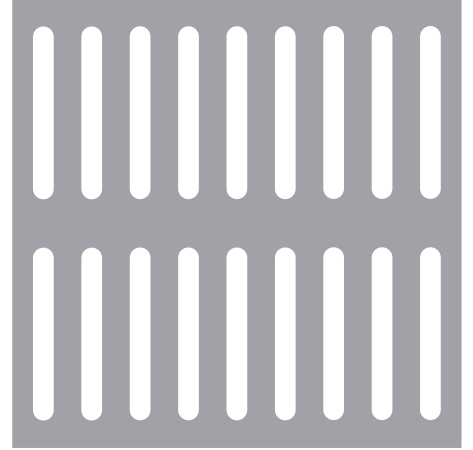
**TF 1x20mm - 26x8 / AA 26,6%**



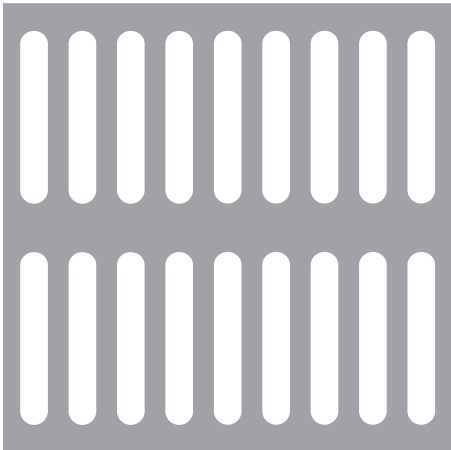
**TF 2x20mm - 26x5 / AA 34,3%**



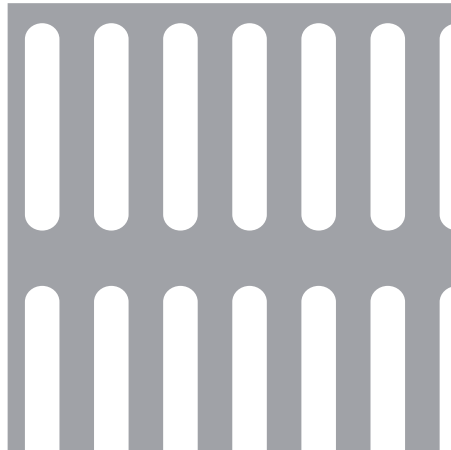
**TF 3x25mm - 32x7 / AA 35,5%**



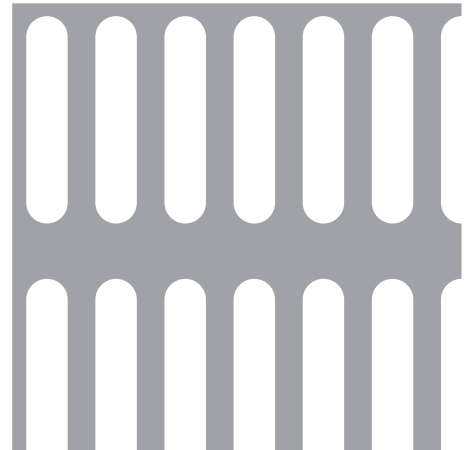
**TF 4x25mm - 32x7 / AA 40%**



**TF 5x30mm - 38x10 / AA 39,9%**



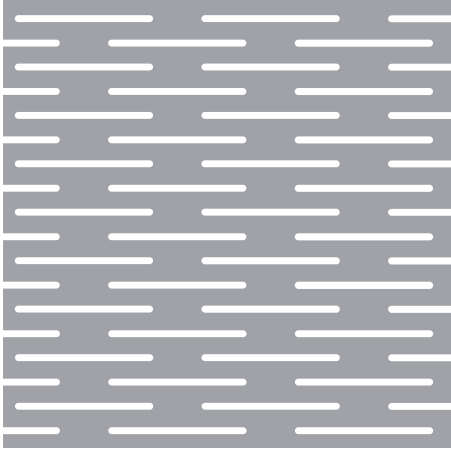
**TF 6x30mm - 38x10 / AA 43,3%**



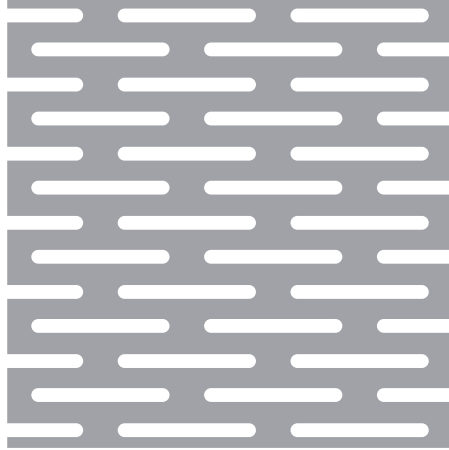


## TAJO TRABADO - CANTO REDONDO (OBLONGO)

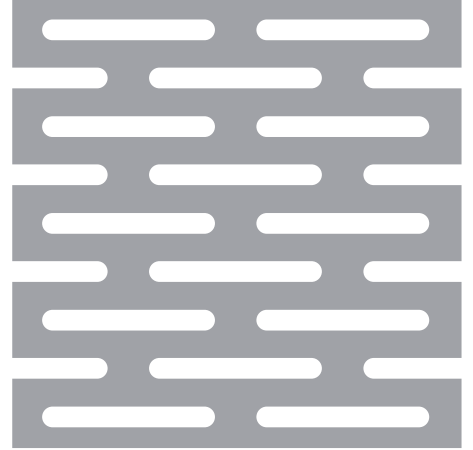
TT 1x20mm - 7x27 / AA 21%



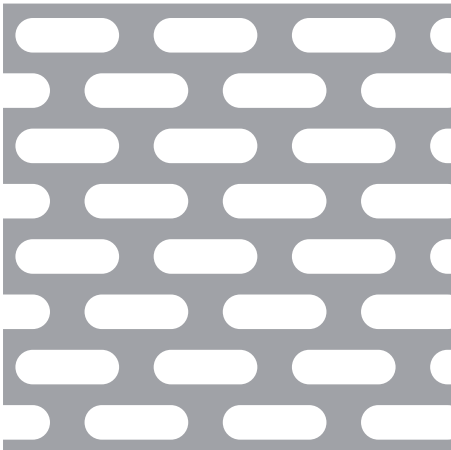
TT 2x20mm - 10x25 / AA 31,3%



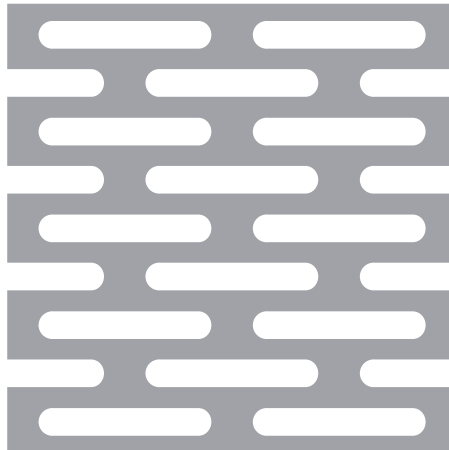
TT 3x25mm - 14x31 / AA 33,6%



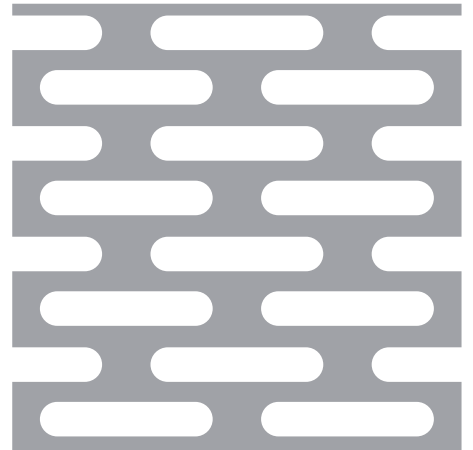
TT 5x15mm - 8x20 / AA %



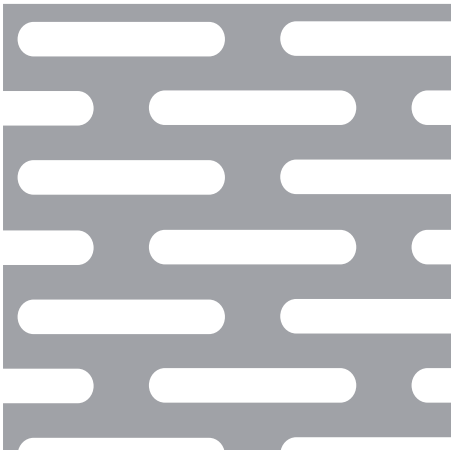
TT 4x25mm - 14x31 / AA 21%



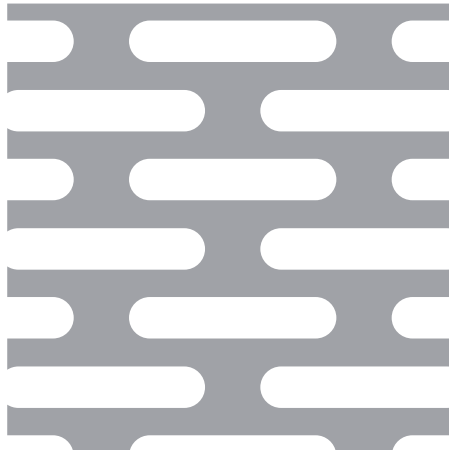
TT 5x25mm - 32x16 / AA 21%



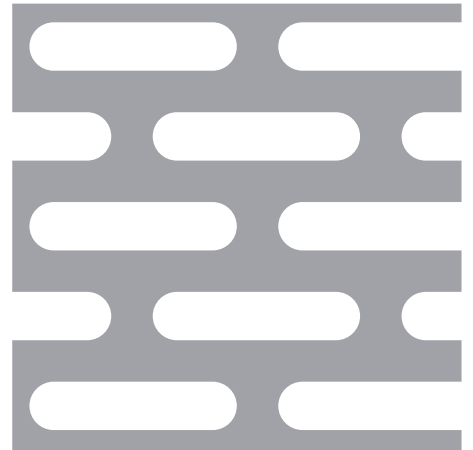
TT 5x30mm - 10x38 / AA %



TT 6x30mm - 20x38 / AA 38,6%



TT 7x30mm - 26x36 / AA 42,6%





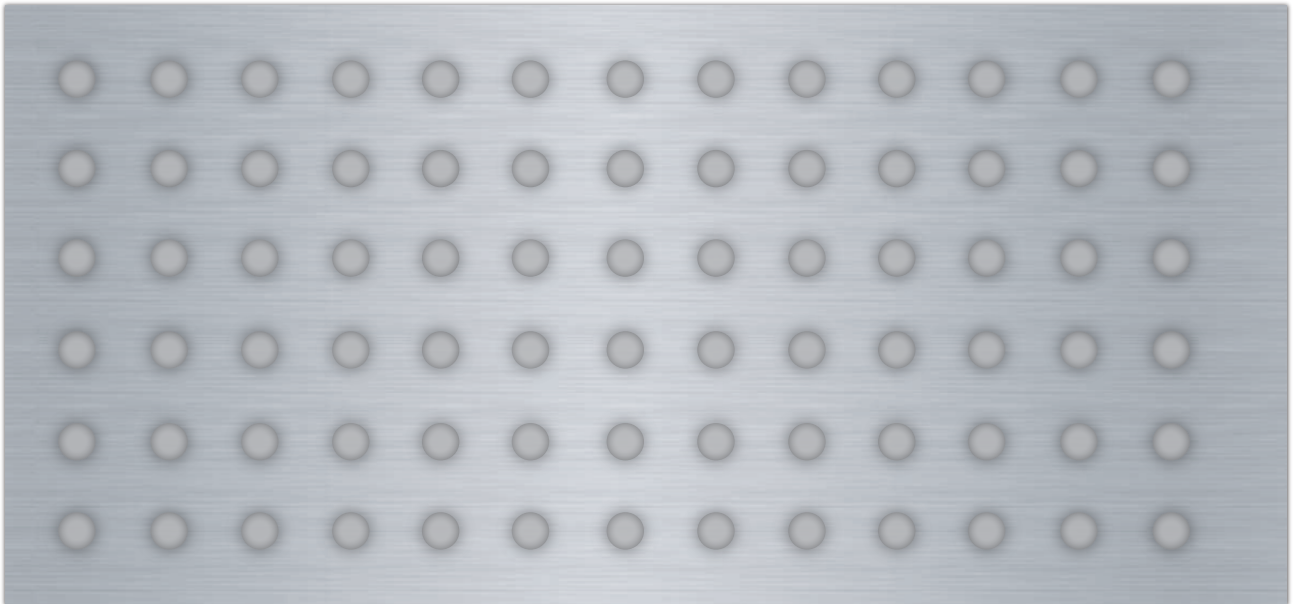
## CHAPAS ESTRUCTURALES - ESTAMPADAS

---

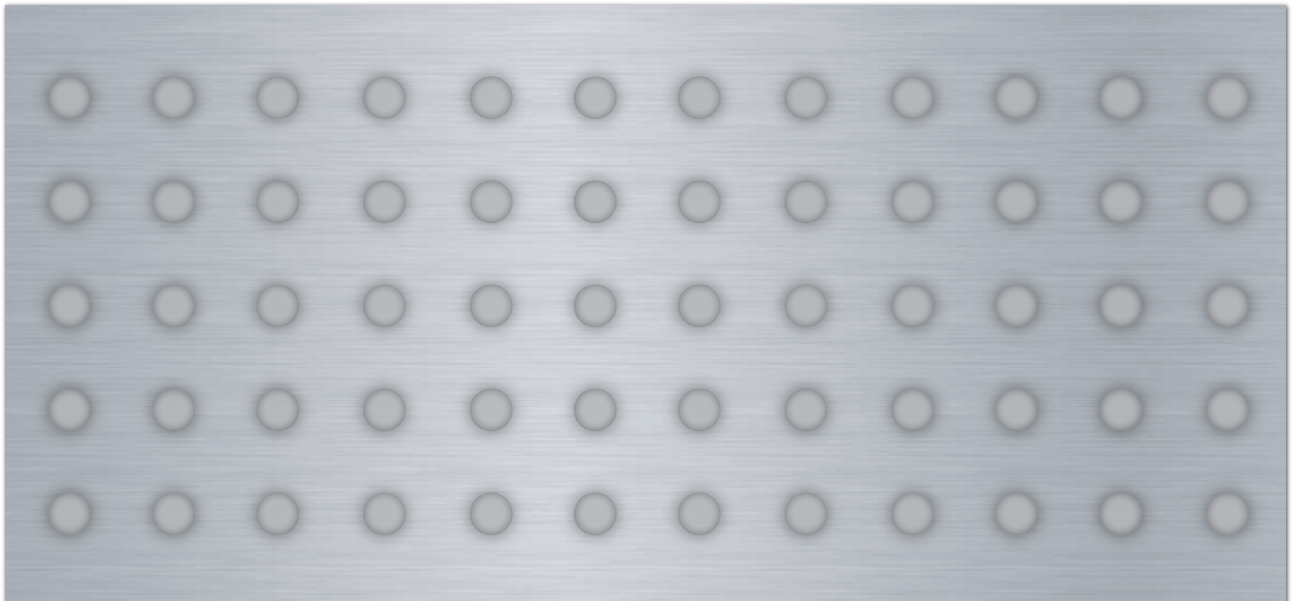
Las chapas estructurales estampadas se utilizan para revestimientos, mobiliario, divisores de ambiente, entre otras aplicaciones en arquitectura, decoración y construcción.

Disposición y sentido del golpe

**ER 5 - 12**

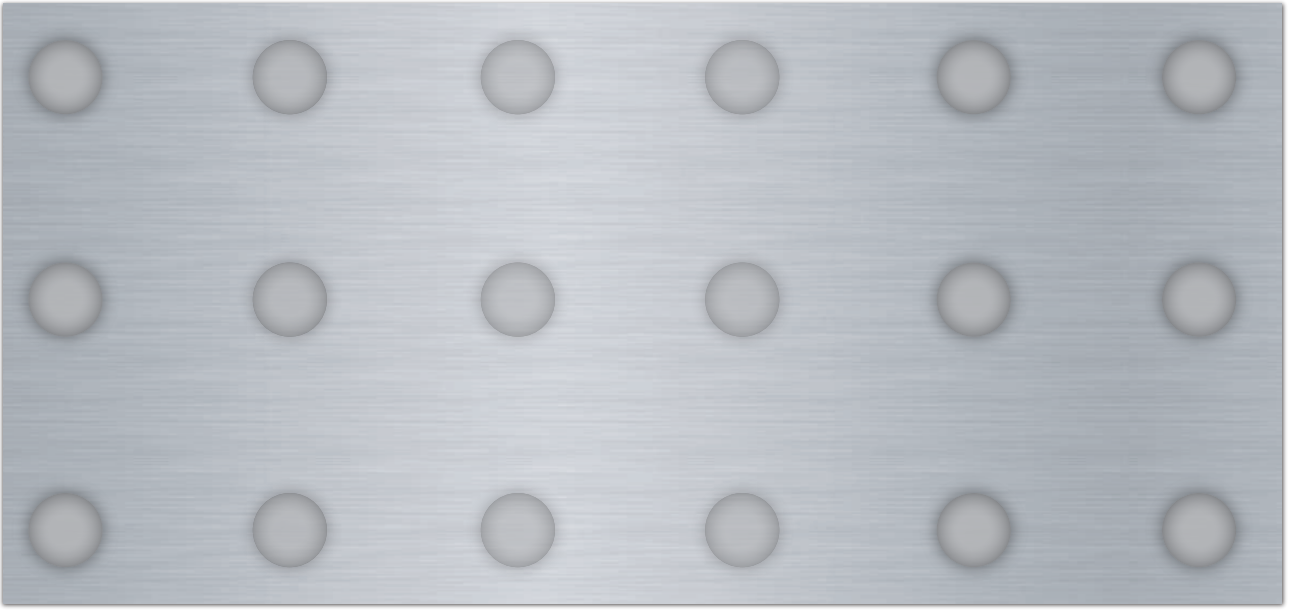


**ER 6 - 13,9**

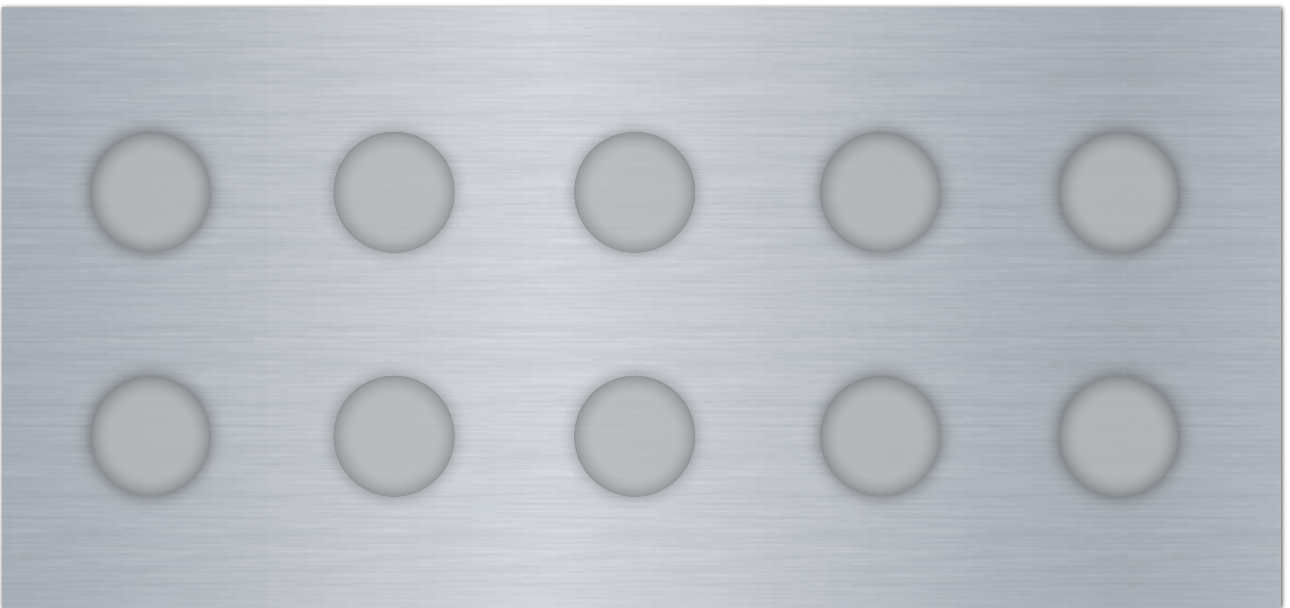




ER 10 - 30



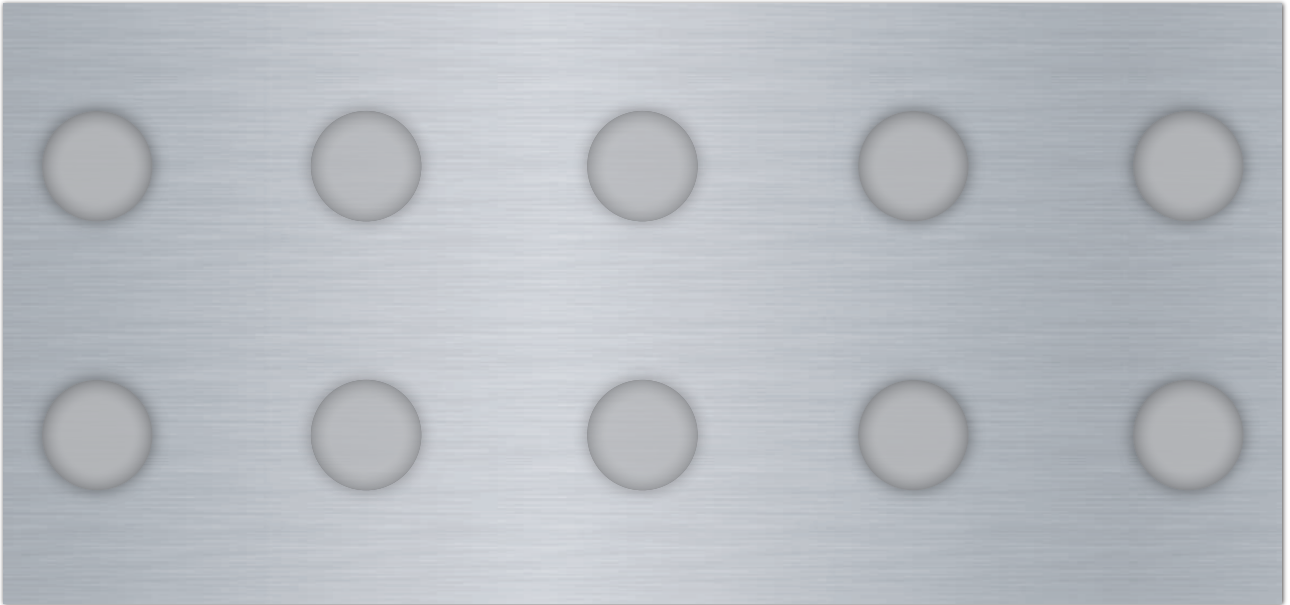
ER 15 - 32



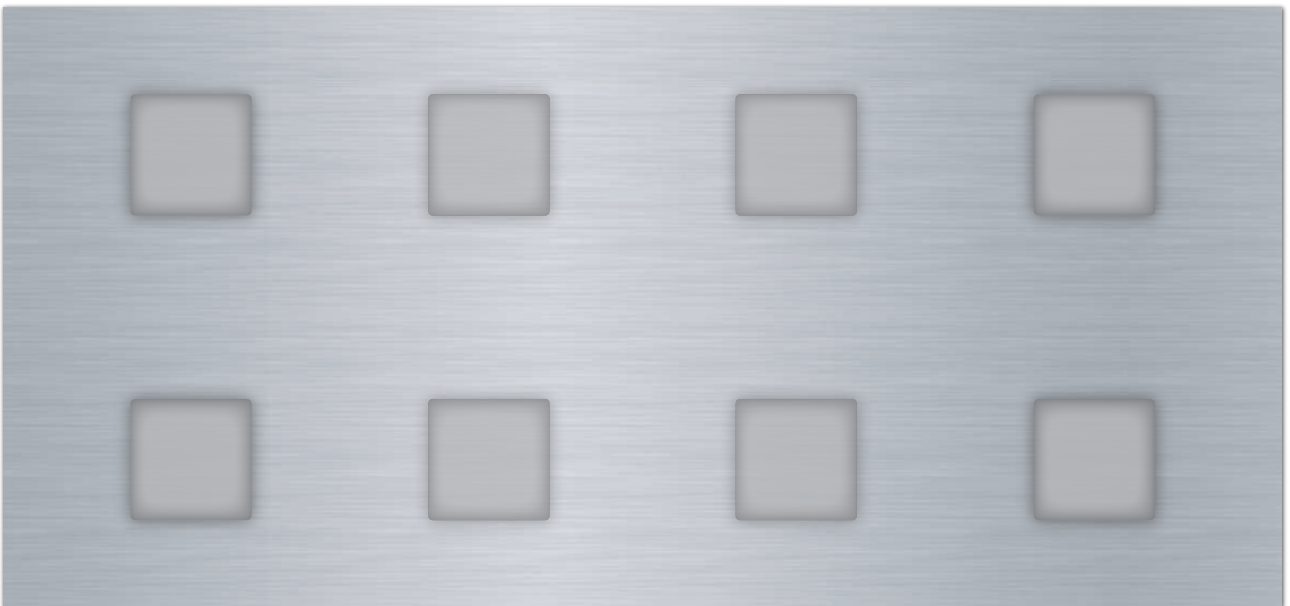




**ER 15 - 36**

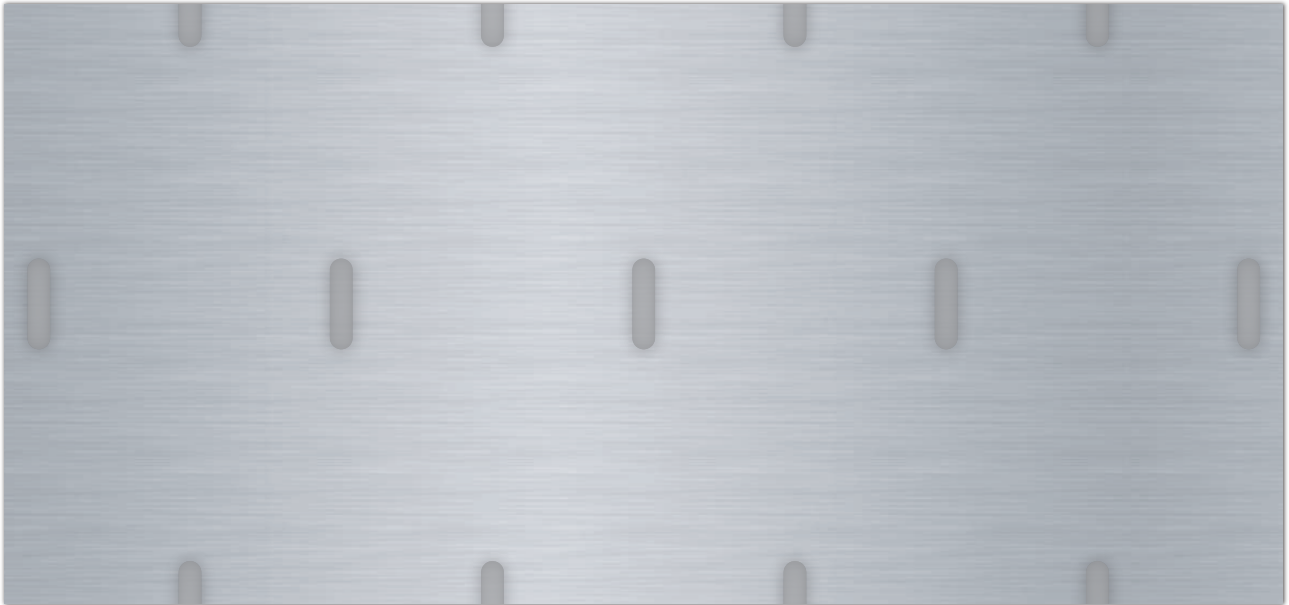


**EC 15 - 40**

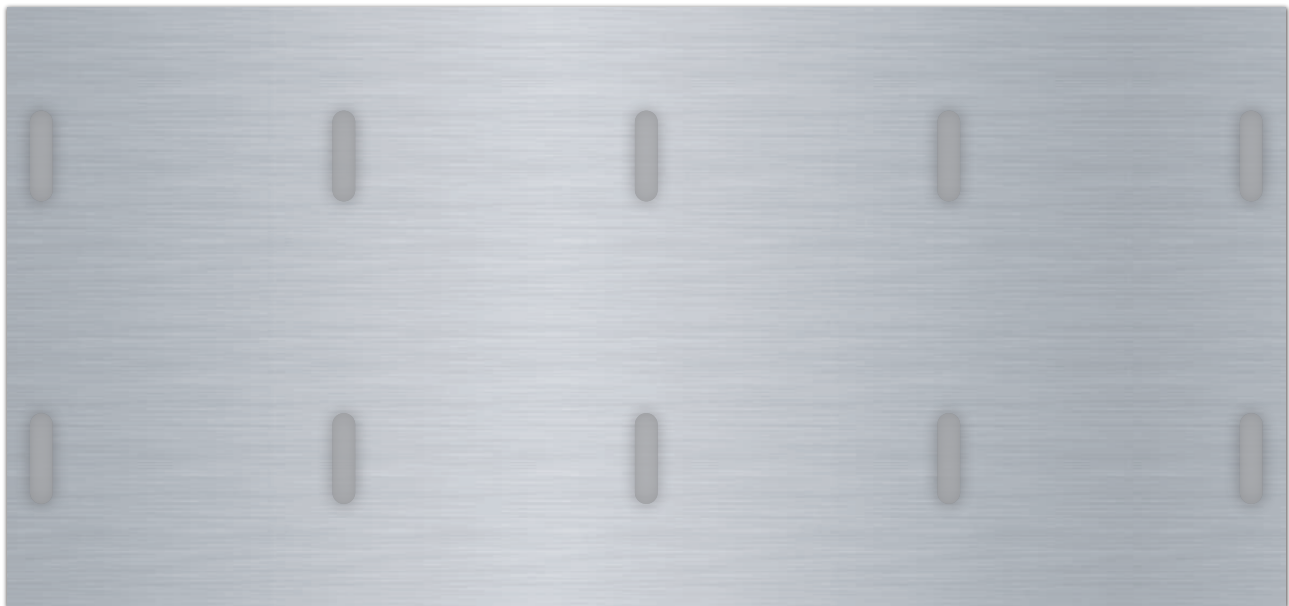




**BASTÓN TRABADO** 3x12 - 40

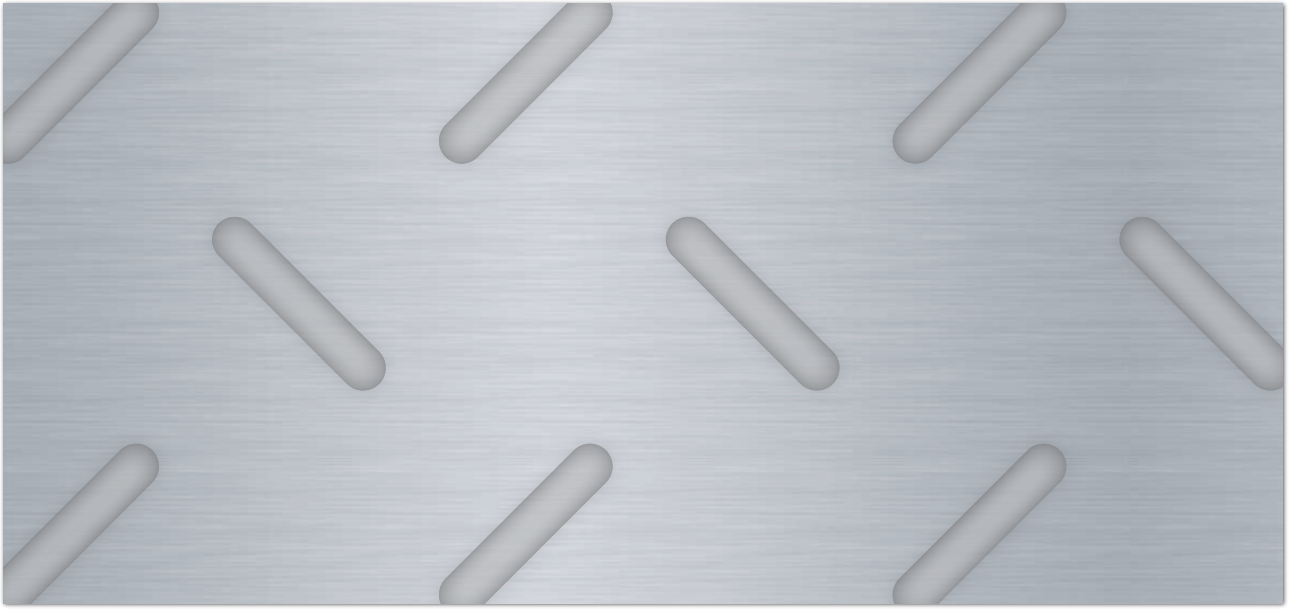


**BASTÓN FILA** 3x12 - 40





**BASTÓN TRABADO ANTIDESLIZANTE 6x30 - 60**



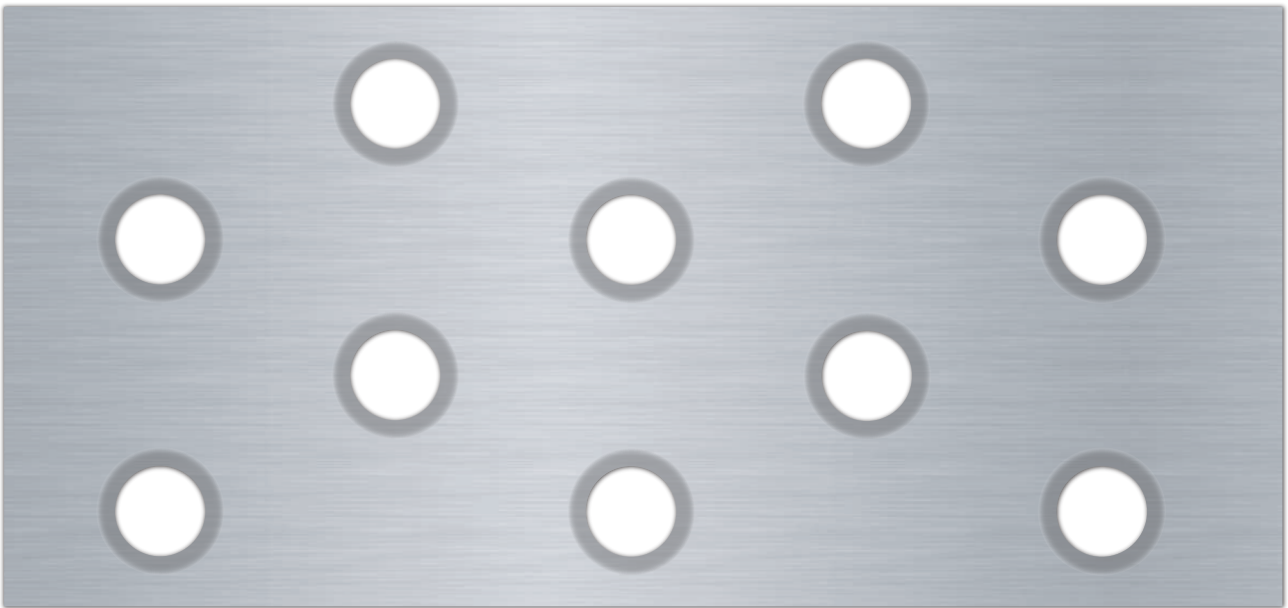


## CHAPAS ESTRUCTURALES - ANTIDESLIZANTES

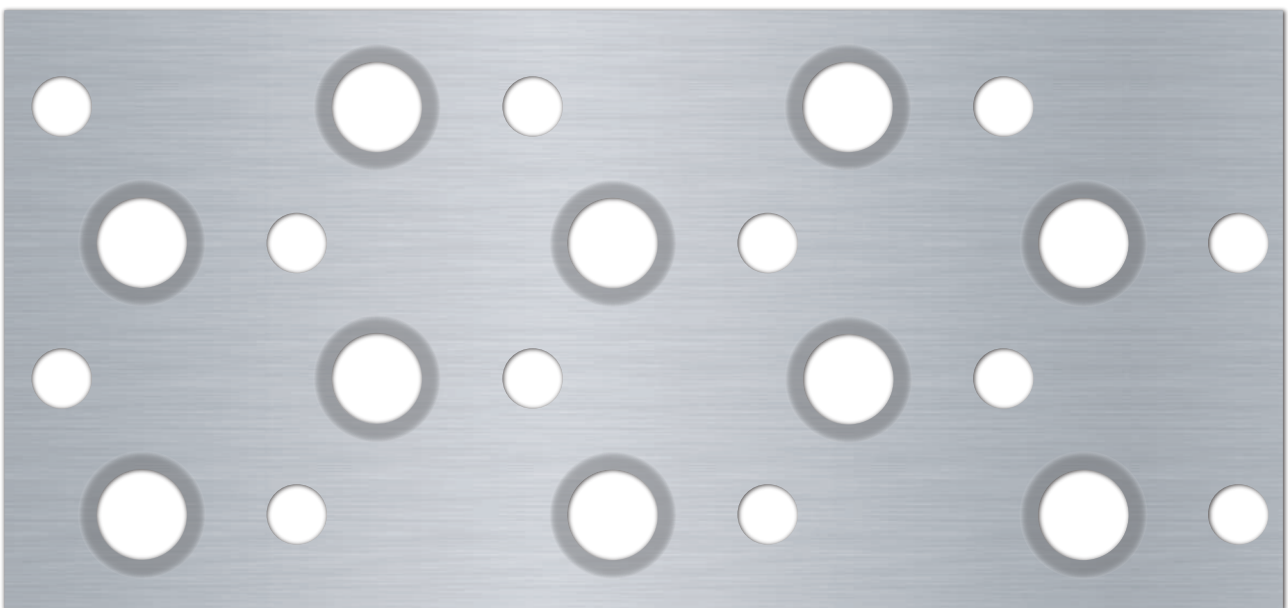
---

Las chapas antideslizantes se realizan con perforado y embutido en chapa de 2 a 3 mm de espesor. Resultan ideales para escalones, descansos de escaleras, pisos, etc.

**RT 12 - 63**

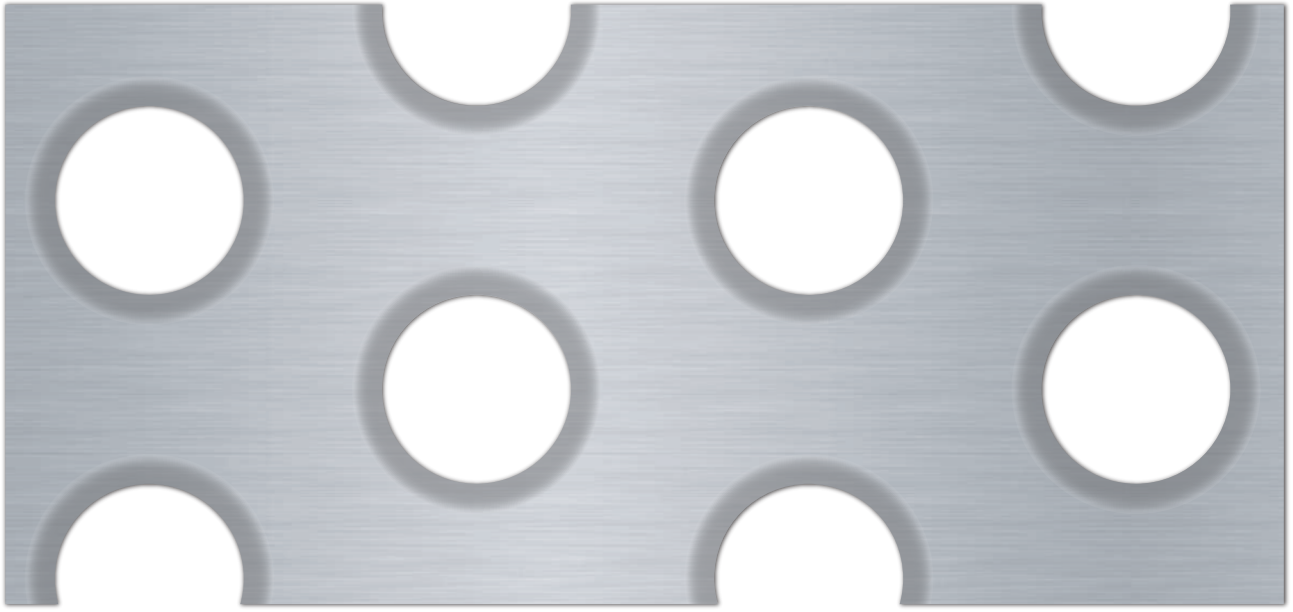


**RT 12 y 18 - 63 (con agujero de drenaje)**





RT 25 - 50

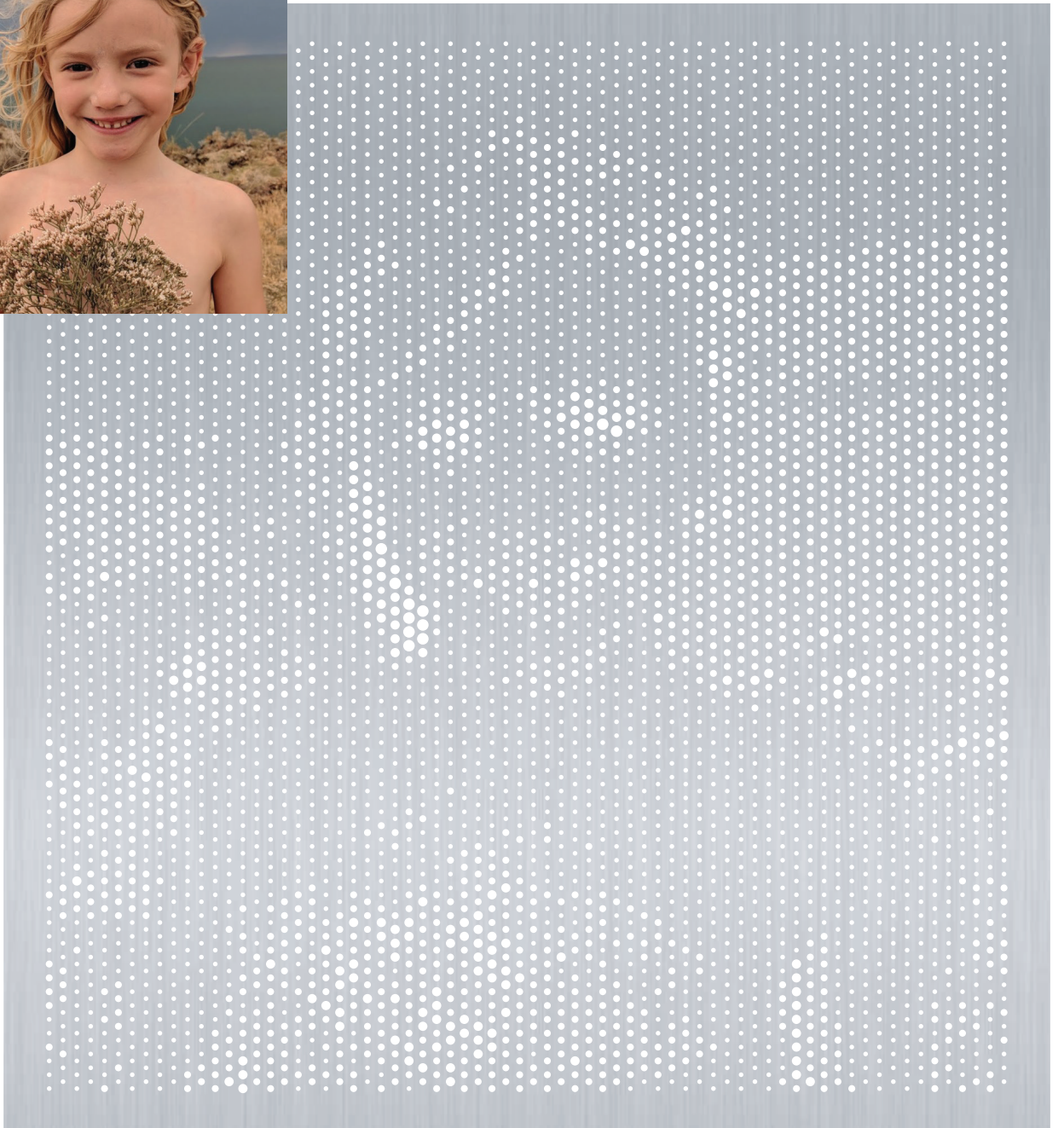




## PERFORACIONES ESPECIALES

---

Contamos con software y maquinaria para perforar imágenes. De cualquier fotografía podemos generar una imagen utilizando perforaciones de distintos tamaños.







## **NOMEN ARGENTINA**

---

### **CASA CENTRAL**

Eduardo Sívori 5168  
CP: B1605AV - Munro - Bs As  
Tel : +54 (011) 4721-3750  
[www.nomen.com.ar](http://www.nomen.com.ar)

### **SUCURSAL CÓRDOBA**

Humberto Primo 2169  
CP: 5003 Alberdi - Córdoba  
Tel: +54 (0351) 486-1010/1122  
[cordoba@nomen.com.ar](mailto:cordoba@nomen.com.ar)

### **SUCURSAL MISIONES**

Av Uruguay 5884  
CP: 3300 Posadas - Misiones  
Tel: +54 (0376) 445-2058/2059  
[misiones@nomen.com.ar](mailto:misiones@nomen.com.ar)

### **SUCURSAL MAR DEL PLATA**

Edison 252  
CP: 7600 Mar del Plata - Bs As  
Tel: +54 (0223) 410-0962/0963  
[mardelplata@nomen.com.ar](mailto:mardelplata@nomen.com.ar)